

neusbürger

Standards for your success.

KOMPONENTY ORAZ ROZWIĄZANIA
TECHNICZNE Z DZIEDZINY

FORMOWANIA WTRYSKOWEGO



WYSOKIEJ JAKOŚCI KOMPONENTY Z DZIEDZINY FORMOWANIA WTRYSKOWEGO



PROSTO Z
MAGAZYNU



Zapraszamy do skorzystania z naszej oferty produktów z branży formowania wtryskowego

Dla bezpiecznej i bezproblemowej pracy ważne są dwie rzeczy: użycie wysokiej jakości narzędzi oraz szybka dostawa części zamiennych.

Dlatego firma Meusburger oferuje szeroką gamę ponad 96 000 artykułów o wysokiej jakości i funkcjonalności. Ponadto wszystkie artykuły dostępne są bezpośrednio z magazynu. Pozwala to Państwu zaoszczędzić czas i pieniądze przy zamówieniach i dalszej eksploatacji.



Więcej informacji znaleźć można na stronie:

www.meusburger.com/wtryskownia

OGÓLNY PRZEGLĄD KOMPONENTÓW



System chłodzenia

Strona 6 – 19

Niezawodne i bezpieczne elementy systemu chłodzenia narzędzi stanowią podstawę do uniknięcia przestoju w produkcji.



Wypychacze i rdzenie formujące

Strona 20 – 23

Oferujemy szeroki wybór, a także łatwe opcje zamawiania wypychaczy i rdzeni formujących.



Datowniki / znakowniki

Strona 24 – 25

Nasze datowniki i znakowniki dostępne są w średnicach od 2,6 do 16 mm.



Akcesoria elektryczne

Strona 26 – 37

Oprócz szerokiej gamy złączy przemysłowych oferujemy również komponenty do optymalnego monitorowania procesu.



Systemy prowadzenia

Strona 38 – 41

Niezawodne elementy prowadzenia zapewniają dłuższą żywotność narzędzia, a tym samym większą efektywność produkcji.



Części do zabudowy

Strona 42 – 43

Kompletowanie narzędzia obejmuje także elementy dodatkowe. Zapoznaj się z naszymi innowacyjnymi rozwiązaniami.



Regulator kanałów grzewczych

Strona 44 – 47

Nasz profiTEMP+ obok innowacyjnej technologii wyróżnia się także praktyczną, kompaktową konstrukcją.



Chemia techniczna oraz artykuły warsztatowe

Chemia techniczna: strona 48 – 51

Artykuły warsztatowe: strona 52 – 53

Dzięki wysokiej jakości gamie produktów chemii technicznej oraz artykułów warsztatowych, specjalnie dostosowanych do branży formowania wtryskowego, nic nie stoi na przeszkodzie, aby proces produkcji przebiegał płynnie.

SYSTEM CHŁODZENIA



Prawidłowe chłodzenie narzędzia jest istotnym czynnikiem w produkcji dobrej jakości komponentów. Polegając na wysokiej jakości firmy Meusburger, zapobiegasz przestojom produkcyjnym z powodu nieszczelności systemu chłodzenia.



Złącza systemu chłodzenia

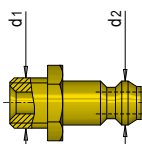


Technika łączy hydraulicznych



Korki zamykające i inne akcesoria

Przykłady zamówień złączy systemu chłodzenia

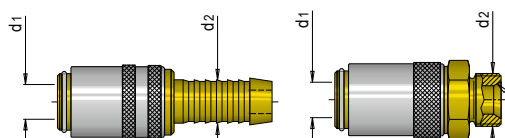


Końcówka złącza



Przykład zamówienia

Artykuł	Typ ($\approx d2$)	Gwint (d1)
E 2000	/ 9 /	9



Złącze









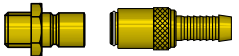
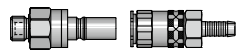


Przykład zamówienia

Artykuł	Typ ($\approx d1$)	\varnothing węża lub gwintu (d2)
E 2200	/ 19 /	19
E 2370	/ 13,5 /	3/8




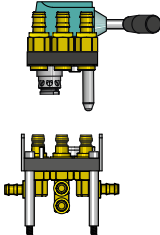
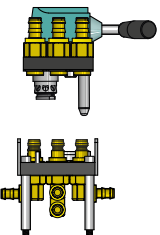
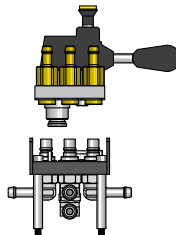
ZESTAWIENIE SYSTEMÓW ZŁĄCZY

Formowanie wtryskowe powinno przebiegać czysto, wydajnie i bez awarii. Dlatego dla niezawodnego i szybkiego przezbrojenia wtryskarki, decydujące znaczenie ma właściwy system złączy. Firma Meusburger oferuje w tym celu wysokiej jakości systemy złączy, dostępnych bezpośrednio z magazynu.

Złącza pojedyncze

 System UE	 System USA	 Wysoka szczelność	 System RPL-Stäubli	 Przyłącza wtykowe
meusburger	meusburger	meusburger	STÄUBLI	
				
Profil europejski	Profil międzynarodowy		Profil francuski	
Złącza „Made in Germany”			Oryginalne Stäubli „Made in France”	Złącza „Made in Germany”

Wielozłącza

 EU	 USA	 RMI
Wielozłącze UE	Wielozłącze USA	Wielozłącze RMI-Stäubli
meusburger	meusburger	STÄUBLI
		
„Made in Germany”		Oryginalne Stäubli „Made in France”



Dzięki wielozłączom UE, USA i RMI mogą być sprzęgane pojedyncze złącza formy, w ramach tego samego systemu. Pomaga to w fazie przezbrojania ze złączy pojedynczych na wielozłącza na wtryskarce oraz przy budowie narzędzi, podczas prób ciśnieniowych.



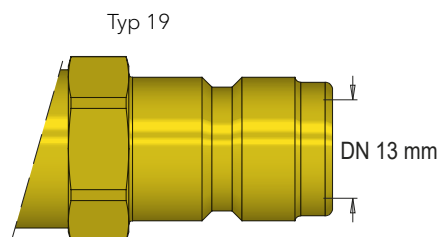
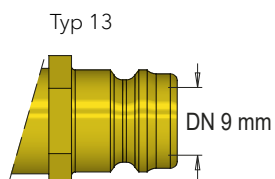
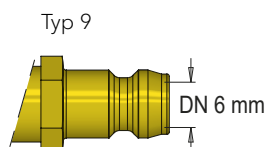
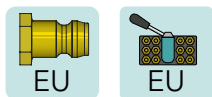
ZESTAWIENIE SYSTEMÓW ZŁĄCZY



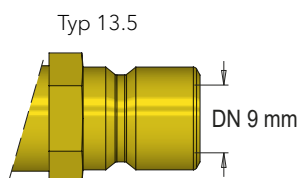
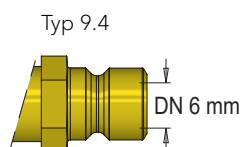
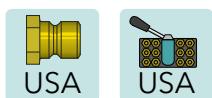
Wskazówka:

Poniżej znajdują Państwo zestawienie systemów w skali 1:1, celem ułatwienia identyfikacji.

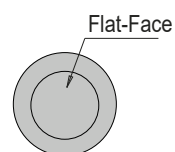
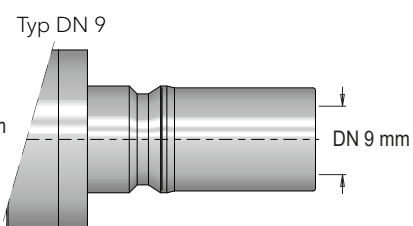
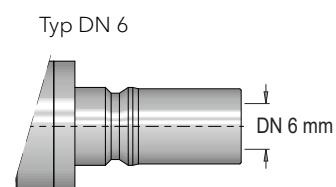
System UE



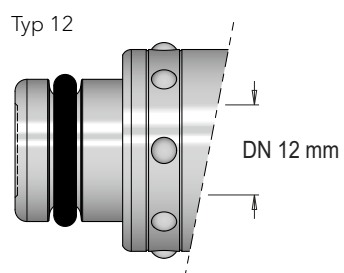
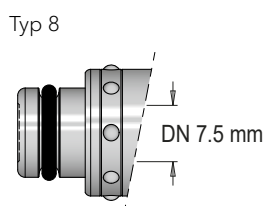
System USA



Wysoka szczelność



System RPL-Stäubli



ASORTYMENT ZŁĄCZY



System UE

Standardowe		Złącze szybkoblokujące		Złącze samoblokujące	
E 2200	E 2210	E 22005	E 22105	E 22006	E 22106
E 22009	E 22109	E 22007	E 22107	E 22008	E 22108
E 2202	E 2212	E 22025	E 22125	E 22026	E 22126
E 2204	E 2214	E 22045	E 22145	E 22046	E 22146
E 22049	E 22149	E 22047	E 22147		
E 2220	E 2230			E 22206	E 22306
				E 22208	E 22308
E 2222	E 2232			E 22226	E 22326
E 2224	E 2234			E 22246	E 22346
				E 22248	E 22348
E 2252	E 2252			E 22526	
	E 2256				E 22566
E 2258	E 2258				

Końcówka złącza

E 2000	E 2020	E 2016	E 2004
E 2000 D	E 2020 D	E 2017	E 2067
E 20004		E 2018	E 2068
E 20009	E 20209	E 20189	E 20689
E 2002		E 2019	E 20685

ASORTYMENT ZŁĄCZY



System USA

Standardowe		Złącze szybkoblokujące		Złącze samoblokujące	
E 2350	E 2360	E 23505	E 23605	E 23506	E 23606
E 2352	E 2362	E 23525	E 23625		
E 2354	E 2364	E 23545	E 23645		
E 2370	E 2380			E 23706	E 23806
E 2390					
E 2396					
E 2398					

Końcówka złącza



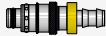




E 2300	E 2320	E 2318
E 2301	E 2321	E 2304
E 2340		



Wysoka szczelność






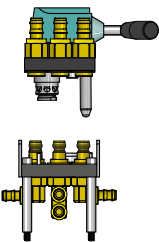
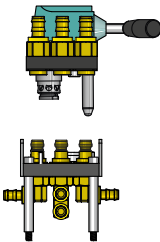
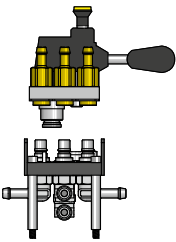
Złącze zamykające	Końcówka do węża	Złącze szybkoblokujące	Z gwintem
E 2500	E 2510	E 2515	E 2520
E 2500HT			E 2520HT
			E 2522
			E 2522HT

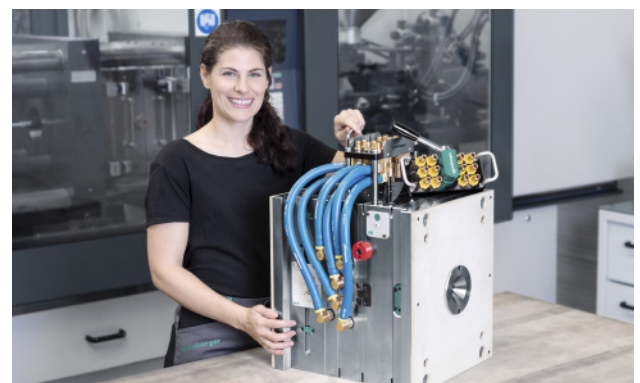
ASORTYMENT ZŁĄCZY

 System RPL-Stäubli	
←	
E 2820	
E 28205	
E 2822	
E 28225	
E 2821	
E 28215	

 Przyłącza wtykowe	
←	
E 7400	
E 7405	
E 7410	

Wielozłącze

 EU	 EU	Wielozłącze UE	 USA	 USA	Wielozłącze USA	 RMI	Wielozłącze RMI-Stäubli
→←	○←	○○	→←	○←	○○	○←	○○
 meusburger			 meusburger			 STÄUBLI	

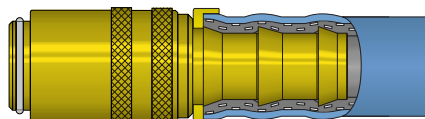


SZYBKOZŁĄCZKI

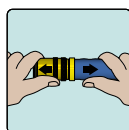
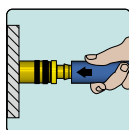
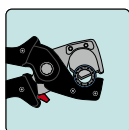


Szybkozłączeni do węży systemu chłodzącego

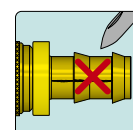
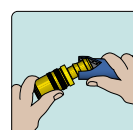
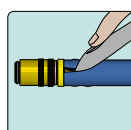
Kształt końcówki i specjalna konstrukcja węży umożliwiają szybki montaż, bez konieczności stosowania dodatkowych zacisków. Można użyć tylko specjalnie do tego celu przystosowane węże systemu chłodzącego (np: E 2185).



Montaż



Demontaż



Wskazówka: W celu ułatwienia instalacji, do podłączenia węży do złączy szybkoblokujących E 2185, zalecamy użycie ciepłej wody z mydłem.



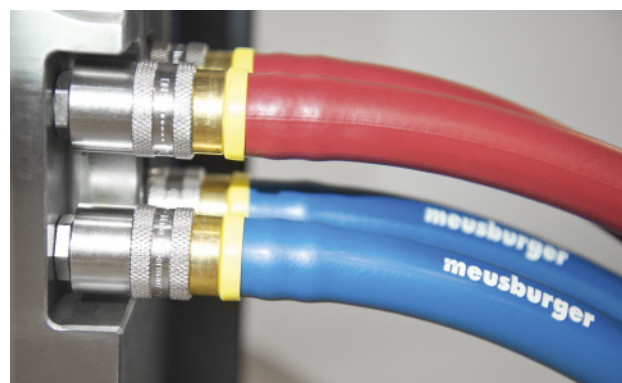
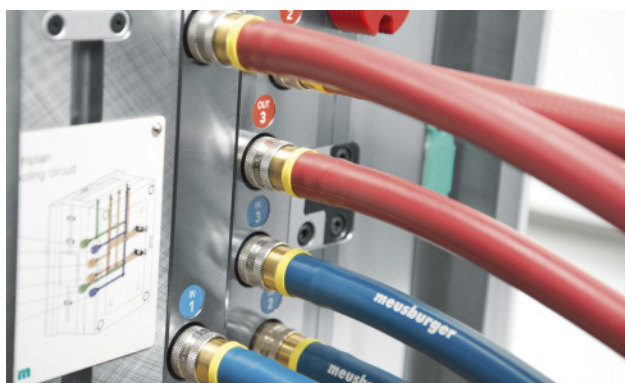
Więcej informacji w załączonym filmie:
www.meusburger.com/szybkozlaczki

Narzędzia

V 20420



E 21990



ZŁĄCZE SAMOBLOKUJĄCE



Automatyczne złącze samoblokujące

Powyżej temperatury wody 55°C istnieje ryzyko poparzenia! Niezamierzone odłączenie może mieć niekorzystne konsekwencje. Automatyczne złącze samoblokujące oferuje idealne rozwiązanie.



odblokowane



zablokowane



EU



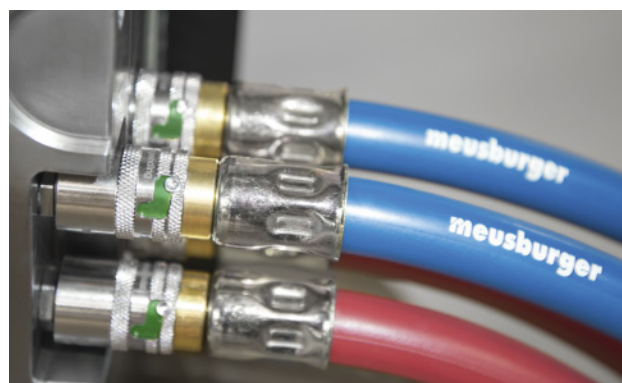
USA

- » Automatyczne blokowanie przy podłączeniu
- » Łatwe i intuicyjne odłączenie, przystosowane do obsługi jedną ręką
- » Idealne w procesach produkcji w wysokich temperaturach, ze względu na specjalne uszczelnienie (olej 220°C, woda 180°C)



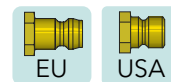
Więcej informacji w załączonym filmie:

www.meusburger.com/zlaczce-samoblokujace



SCHEMAT PRZEPŁYWU WODY

System UE / System USA



		Swobodny przepływ	Jednostronnie odcinające	Obustronnie odcinające
d2	d4			
9	6	<p>$K_v = 1,3$</p>	<p>$K_v = 0,7$</p>	<p>$K_v = 0,6$</p>
13	9	<p>$K_v = 4,6$</p>	<p>$K_v = 1,8$</p>	<p>$K_v = 1,0$</p>
19	13	<p>$K_v = 13,5$</p>	<p>$K_v = 3,4$</p>	<p>$K_v = 1,6$</p>

K_v = współczynnik przepływu

Wartości i diagramy dotyczą systemu UE.

Wartości systemu USA są bardzo podobne.



Wskazówka: Należy użyć wolnego przepływu, by uzyskać pełną wydajność chłodzenia. Za pomocą automatycznego złącza samoblokującego można zabezpieczyć połączenie przed niezamierzonym otwarciem.

SCHEMAT PRZEPŁYWU WODY

System złączy, wysoka szczelność





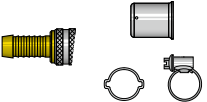
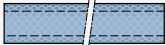


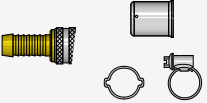



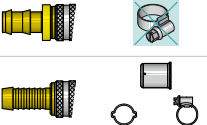
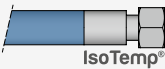























DN	Obustronnie odcinające
6	
9	

K_v = współczynnik przepływu



PRZEGLĄD ZŁĄCZY HYDRAULICZNYCH

Wąż	Medium	Temp.	Ciśnienie	Montaż	Opis
E 2180 	  	140 °C	20 bar		Wąż do systemu chłodzącego, EPDM
E 2182 	 	60 °C	12 bar		Wąż do systemu chłodzącego, PVC
E 2185 	 	140 °C	28 bar		Wąż do złączy szybko blokujących
E 2187 	   	200 °C	60 bar		IsoTemp® wąż do wysokich temperatur
E 21872 	   	200 °C	60 bar		Wąż do wysokich temperatur
E 7450 	  	90 °C	6 – 16 bar		Wąż PU-H plus
E 7451 	  	60 °C	6 – 14 bar		Wąż PU-H

Wyposażenie dodatkowe:



E 2190
Tulejka zaciskowa



E 2192
Zacisk do węży z 2 uszami



E 2194 / E 21949
Opaska zaciskowa



E 2165
Rozdzielacz

Pasujące narzędzia:



E 2196
Zaciskarka do węży



E 2198
Obcęgi do zacisków z 2 uszami



V 34000
Klucz nasadowy sześciokątny, elastyczny



V 20420
Odcinac do węży i rurek



E 21990
Przyrząd do montażu węży

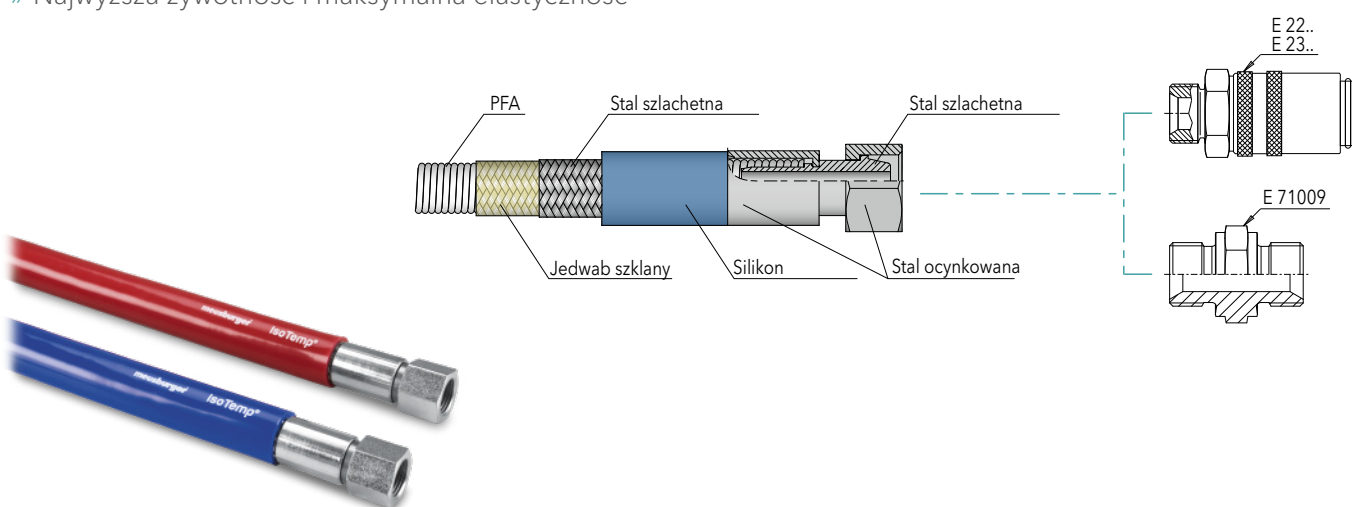
WĄŻ DO WYSOKICH TEMPERATUR

IsoTemp® wąż do wysokich temperatur E 2187

IsoTemp®

Wąż do wysokich temperatur IsoTemp® jest kombinacją sprawdzonej technologii z nowym rodzajem silikonowej powłoki.

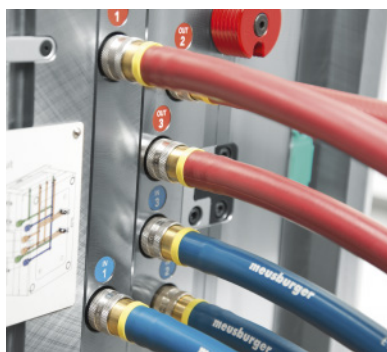
- » Izolacja oraz ochrona przed oparzeniami dzięki bezpośrednio nałożonej powłoce silikonowej
- » Brak możliwości przetarcia lub uszkodzenia metalowej osłony, a tym samym nie ma ryzyka zranienia o wystające druty
- » Najwyższa żywotność i maksymalna elastyczność



Różne systemy w praktyce



Złącze samoblokujące



Szybkozłączeni



Wąż do wysokich temperatur IsoTemp® ze złączem samoblokującym

BEZPIECZNE ZAMYKANIE OBWODÓW SYSTEMU CHŁODZENIA

Korek zamykający z gwintem

Stożkowy

E 2074



Korek zamykający pod klucz imbusowy

E 2074 D



Korek zamykający stożkowy z uszczelnieniem

E 20749



Korek zamykający stożkowy ze stali szlachetnej

Cylindryczny

E 2080



Korek zamykający bez taśmy uszczelniającej

E 2075



Korek zamykający cylindryczny z uszczelnieniem

E 20809



Korek zamykający stożkowy ze stali szlachetnej

Z kołnierzem

E 2076



Korek zamykający z kołnierzem i podkładką miedzianą

E 20767



Korek zamykający z kołnierzem i podkładką miedzianą, stalowy

E 20769



Korek zamykający z kołnierzem i podkładką miedzianą, stal szlachetna

E 20760



Korek ze stożkiem uszczelniającym

E 7140



Korek zamykający z kołnierzem

Korek zamykający bez gwintu

E 2071



Zaślepka kulkowa

E 20719



Zaślepka kulkowa, stal szlachetna

E 2072



Zaślepka płaska, miedź

E 2078



Końcówka zamykająca, rozprężna

E 2079



Końcówka zamykająca z uszczelką typu O-ring

Pasujące narzędzia:



E 2073

Bijak do zaślepek płaskich E 2072



E 2077

Zestaw montażowy do zaślepek E 2078
d1 = 6 – 12 mm



E 20775

Zestaw montażowy do zaślepek E 2078
d1 = 14 – 16 mm



V 30410

Wkrętak krzyżakowy, ekstra długi

PRZEKIEROWANIE OBIEGU I INNY ASORTYMENT

O-ringi

E 2130  Uszczelka typu O-ring
wody 100°C, oleju 180°C

E 21311  O-ring do wysokich temp.
wody 200°C, oleju 200°C

Pasujące narzędzia:




V 28100

Przyrząd do montażu uszczelki
O-ring

Elementy zwrotne

E 2137  Element zwrotny

E 2139  Element zwrotny,
zmienny

E 2141  Jednostka zwrotna

E 2142  Jednostka zwrotna,
zmienna



Wskazówka: Szczególnie w przypadku stosowania gorącej wody o temperaturze powyżej 100°C zwykle materiały FKM szybko twardnieją i tracą elastyczność, a tym samym właściwości uszczelniające. W związku z tym do wody o temperaturze powyżej 100°C należy stosować uszczelki O-ring do wysokich temperatur E 21311.

Dalszy asortyment

E 2025  Łącznik przedłużający
z gwintem wewnętrznym

E 20625  Złącze szybkoblokujące
z nakrętką

E 71009  Króciec wkręcany prosty
ze stali szlachetnej

E 71109  Króciec kątowy 90°
przestawny ze stali
szlachetnej

E 2088  Łącznik wahliwy


E 2081  Łącznik dwustronny,
gwintowany


E 2082  Redukcja gwintowa,
złączka


E 2083  Redukcja gwintowa,
złączka


E 2084  Mufa

E 2030  Oznakowanie przyłączy
E 2030S chłodzenia

E 2170  Taśma uszczelniająca PTFE,
wysoka gęstość

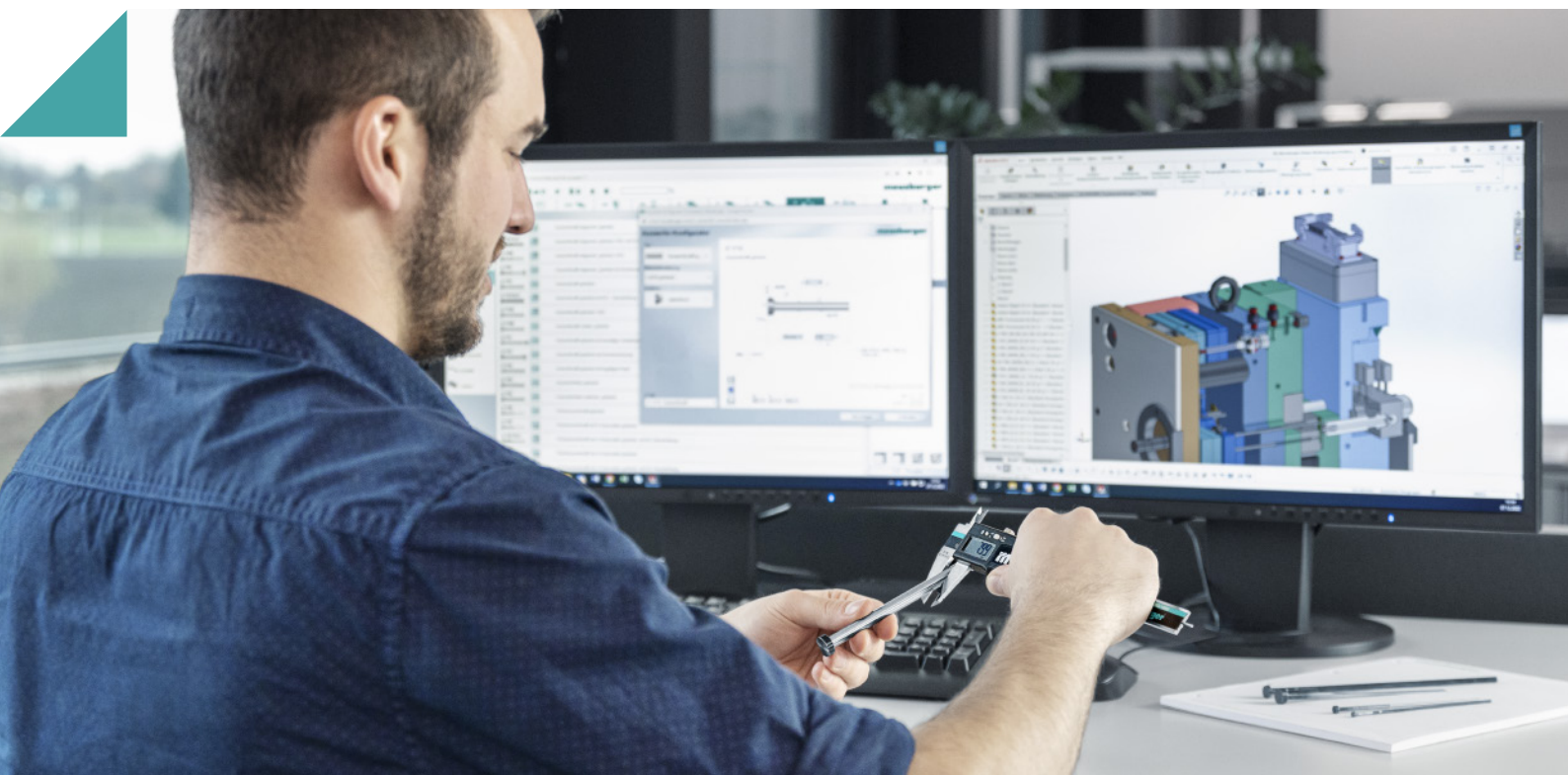
VBA 5M42  Uszczelnienie gwintów, średnia
wytrzymałość, średnia lepkość

VBA 5M69  Uszczelnienie gwintu do
wysokich temperatur, średnia
wytrzymałość

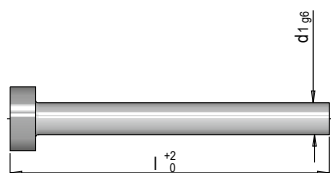
VBA 5M77  Uszczelnienie gwintów
rurowych, średnia
wytrzymałość, wysoka lepkość

E 2175  Adapter do kontroli szczelności

WYPYCHACZE I RDZENIE FORMUJĄCE



Nasza bogata oferta wypychaczy i rdzeni formujących obejmuje wiele typów, w różnych wykonaniach i rodzajach materiałów. Wszystkie dostępne są bezpośrednio z magazynu. Za pomocą konfiguratora można je zaprojektować w indywidualnie określonej długości, zgodnie z wymaganiami klienta.

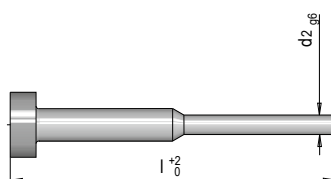


Proste



Przykład zamówienia

Artykuł	d1	l
E 1710	2	x 125

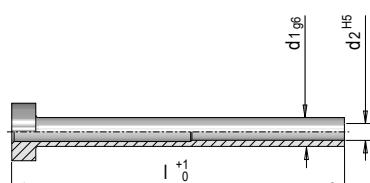


Odsadzone



Przykład zamówienia

Artykuł	d2	l
E 1700 DLC	0,5	x 80

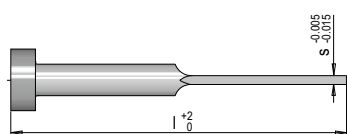


Tulejowe



Przykład zamówienia

Artykuł	d1	d2	l
E 1750	8	/ 5	x 200






































Płaskie



Przykład zamówienia

Artykuł	b	s	l	l2
E 1725	3,8	/ 0,8	x 63	
Z wydłużoną końcówką				
E 17264	3,8	/ 0,8	x 125	/ 93

PRZEGLĄD WYPYCHACZY I RDZENI FORMUJĄCYCH

Typ	Materiał / rodzaj wykonania									
	≈1.2210	≈1.2210 DLC	≈1.2343 nieazotowany	≈1.2343 azotowany	≈1.2343 azotowany/ oksydowany	≈1.2344	≈1.3343 (HSS)	≈1.3343 (HSS) DLC	≈1.4112	Miedź
Wypychacz prosty	E 1710 	E 1710 DLC 		E 1741 	E 1740 		E 17103 		E 17109 	
Wypychacz prosty z łbem stożkowym 60°	E 1715 			E 1745 						
Wypychacz z jednostronnym zabezpieczeniem przed obrotem	E 1711 									
Wypychacz z zabezpieczeniem przed obrotem	E 1712 									
Wypychacz odsadzony	E 1700 				E 1730 		E 17003 	E 1700 DLC 		
Wypychacz odsadzony z zabezpieczeniem przed obrotem	E 1702 									
Wypychacz tulejowy	E 1720 			E 1750 						
Wypychacz tulejowy bezstopniowy	E 1723 									
Wypychacz płaski	E 1725 				E 1755 					
Wypychacz płaski z 2 promieniami narożnymi	E 1727 	E 1727 DLC 								
Wypychacz płaski z 4 promieniami narożnymi	E 1728 	E 1728 DLC 								
Wypychacz płaski z wydłużoną końcówką	E 1726 									
Wypychacz płaski z wydłużoną końcówką, z 2 promieniami narożnym	E 17262 	E 17262 DLC 								
Wypychacz płaski z wydłużoną końcówką, z 4 promieniami narożnym	E 17264 	E 17264 DLC 								
Rdzeń formujący			E 1742 							E 1780 
Rdzeń formujący konturowy	E 1786 					E 1790 				
Wypychacz do odpowietrzania	E 1770 	E 1770 DLC 								

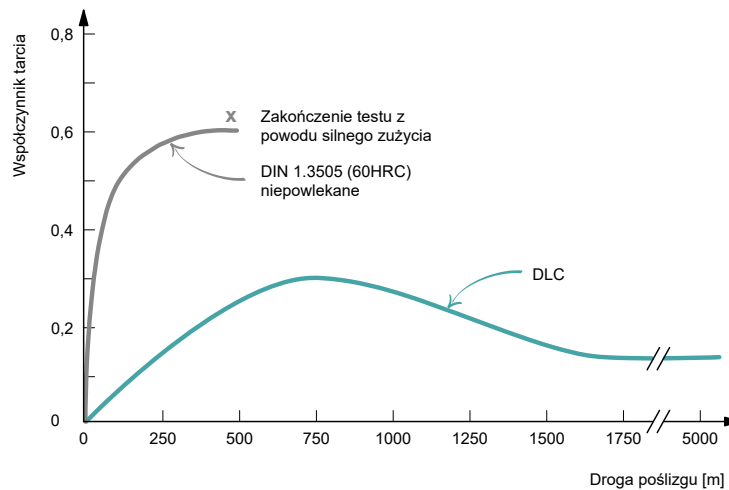
WYPYCHACZE Z POWŁOKĄ DLC



Wskazówka: W przypadku ryzyka wystąpienia zwiększonego zużycia otworu wypychacza, zaleca się stosowanie wypychaczy z powłoką DLC. Niski współczynnik tarcia warstwy DLC chroni otwór i zmniejsza zużycie do minimum.

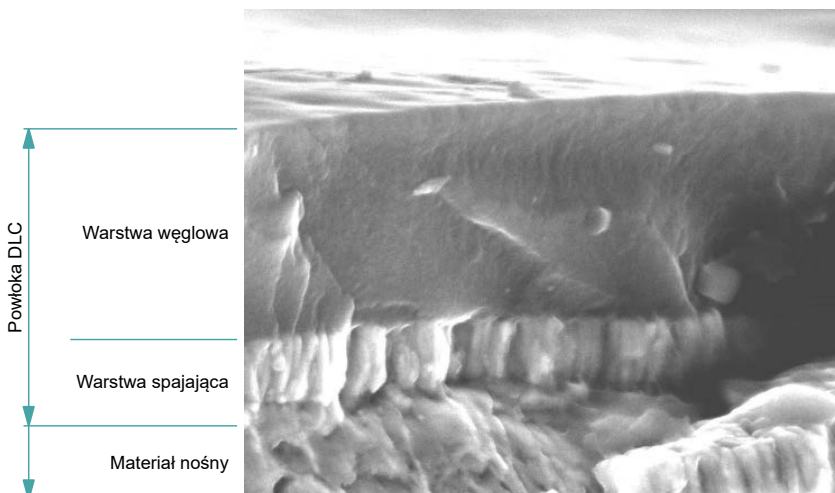
Zalety powłoki DLC

- » Minimalizacja zużycia dzięki lepszym właściwościom ślizgowym
- » Zwiększona odporność na korozję i trwałość eksploatacyjna
- » Gwarantowana możliwość wymiany dzięki precyzyjnym tolerancjom
- » Najlepsze właściwości pracy na sucho, umożliwiające zastosowanie w produkcji typu clean room
- » Nie powodują przebarwień detali z tworzywa sztucznego



Struktura i właściwości powłoki DLC

Powłoka składa się zasadniczo z pierwiastka chemicznego - węgla. Składa się z warstwy wiążącej oraz warstwy węgla.



Właściwości powłoki DLC

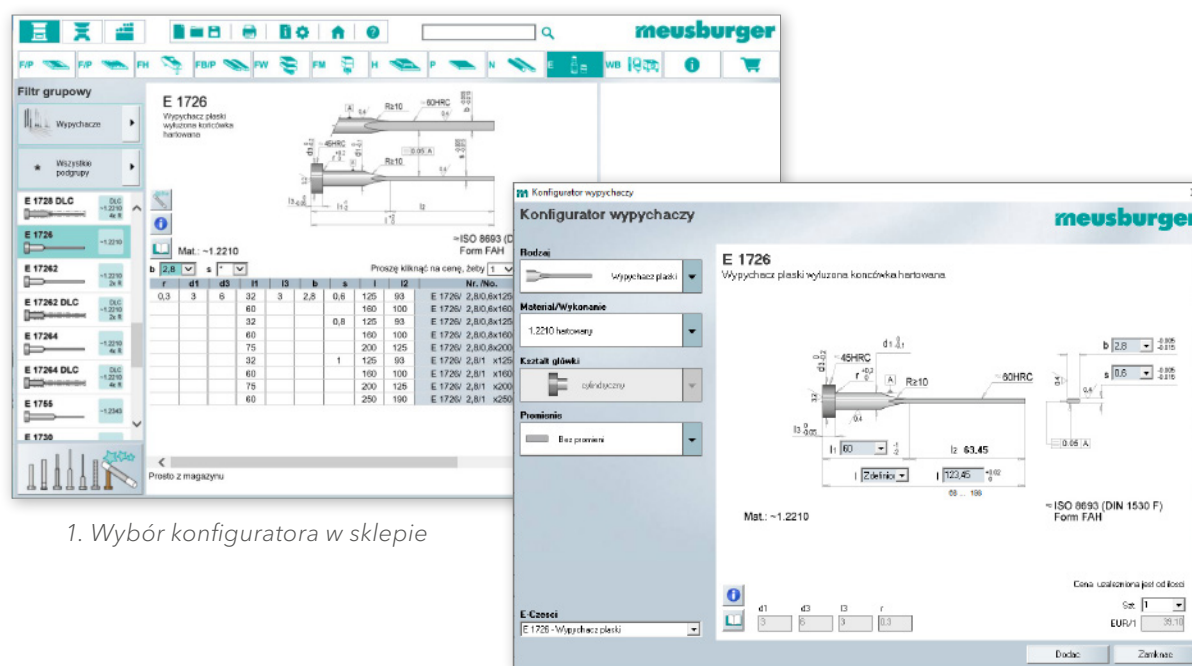
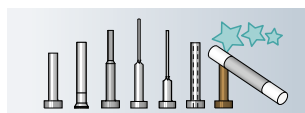
- » Twardość ≈ 3000 HV
- » Grubość warstwy $\approx 2 \mu\text{m}$
- » Współczynnik tarcia o stal: 0,1 – 0,15

KONFIGURATOR WYPYCHACZY

Nasz konfigurator wypychaczy daje możliwość szybkiego i łatwego zamówienia gotowego do montażu wypychacza, skróconego z tolerancją długości 0 / + 0,02 mm.

Państwa korzyści


- » Bezpośrednie zamówienie gotowych do montażu wypychaczy bez etapu ofertowania
- » Prosta i intuicyjna obsługa bezpośrednio w naszym sklepie internetowym
- » Modele CAD wypychaczy dostępne są bezpośrednio po dokonaniu konfiguracji



1. Wybór konfiguratora w sklepie

2. Konfiguracja i zamówienie wypychacza

 **Więcej informacji w załączonym filmie:**
www.meusburger.com/konfigurator-wypychaczy

 **Wskazówka:** Zamówienie gotowych do montażu wypychaczy złożyć można również telefonicznie, poprzez pocztę elektroniczną lub faksem. Ważne jest określenie tolerancji długości 0/+0,02 mm.



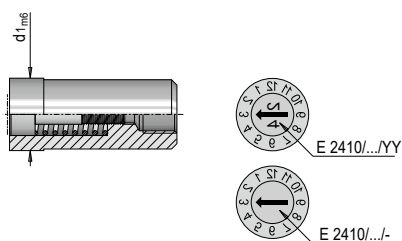
Przykład zamówienia

Artykuł	d1	l	Tol
E 1710	/ 5	x 100	0/+0,02

DATOWNIKI I ZNAKOWNIKI



Oferujemy szeroki asortyment datowników i znakowników o średnicach od 2,6 do 16 mm. Są one dostępne w różnych wersjach, z funkcją regulacji wysokości lub bez, a także funkcją blokady.

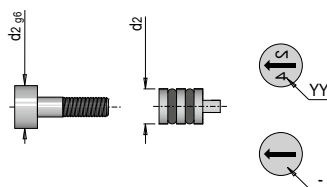


Datowniki / znakowniki



Przykład zamówienia

Artykuł	d1	YY ¹⁾
E 24065	/ 8	
E 2400	/ 16	/ 24

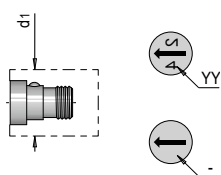


Wkładki do datowników



Przykład zamówienia

Artykuł	d2	YY ¹⁾
E 2410	/ 2,5	
E 2450	/ 5	/ 24



Wkładki z funkcją blokady



Przykład zamówienia

Artykuł	d1	YY ¹⁾
E 2430 R	/ 6	
E 2430 R	/ 8	/ 24

¹⁾ YY: Przykład zamówienia z rokiem 2024

PRZEGLĄD DATOWNIKÓW I ZNAKOWNIKÓW

Oznakowanie	Typ							
	Standardowe			Z funkcją blokady				
	Wersja długa	Wersja długa bez zmiany wysokości		Wersja krótka	Wersja długa, z blokadą	Wersja krótka, z blokadą	Datownik dwufunkcyjny, z blokadą	Odlew ciśnieniowy
Dzień				E 2423				
				E 2431				
Tydzień				E 2421				
Miesiąc	E 2400	E 24005	E 2440	E 2420	E 24005 R	E 2420 R	E 2420 MR	E 24760
Rok	E 2404	E 24045	E 2444	E 2424	E 24045 R	E 2424 R		
Kwartał	E 2405			E 2425				
Zmiana	E 2408			E 2428				
0-9	E 2402	E 24025		E 2422		E 2422 R		
A-M	E 2406	E 24065		E 2426				
N-Z	E 2407			E 2427				
Bez opisu	E 2409	E 24095	E 2449	E 2429		E 2429 R		
Wkładka do datownika	E 2410		E 2450	E 2430	E 2430 R			

Znakowniki	E 2460	E 2465
------------	--------	--------

Datownik krótki, złożenie tygodnia	E 2421 C
Datownik krótki, złożenie daty	E 2423 C

Pasujące narzędzia:



V 30220
Wkrętak płaski, mikro



Wskazówka: Przy wysokim ciśnieniu wtrysku zalecamy stosowanie naszych datowników z funkcją blokady, aby zapobiec samoistnemu obracaniu się wkładki ze strzałką.

AKCESORIA ELEKTRYCZNE

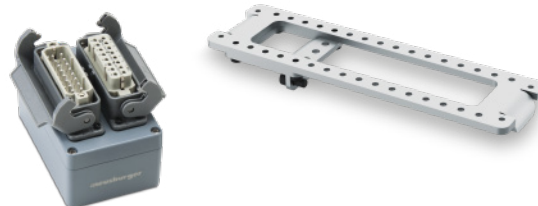


Duży wybór złączy wtykowych z odpowiednim asortymentem kabli oferuje wiele możliwości ich kombinacji i zastosowania. W naszym asortymencie posiadamy również duży wybór łączników zbliżeniowych i krańcowych, a także czujników pola magnetycznego, temperatury i ciśnienia. Dzięki naszym dodatkowym akcesoriom, Państwa narzędzie jest optymalnie wyposażone, gwarantując bezpieczny proces produkcji.

Przemysłowe złącza wtykowe

E 2700 – E 27421

- » Różnego typu obudowy gniazd, kabli i wtyczek
- » Gniazda wtykowe męskie i żeńskie
- » Liczne wyposażenie dodatkowe (końcówki zamykające, reduktory, pokrywy obudowy)
- » Wszystkie dostępne także pojedynczo



Sensory pola magnetycznego

E 6562, E 65620 oraz E 6563

- » Czujniki położenia do siłowników hydraulicznych E 7020 oraz E 7021
- » Klasa ochrony IP66/67
- » Temperatura zastosowania do 130°C



Mechaniczne łączniki krańcowe

E 6500 – E 6526

- » Każdy w różnych wersjach montażowych
- » Klasa ochrony IP66/67
- » Temperatura zastosowania do 240°C

Czujniki indukcyjne

E 6502 – E 65601

- » Z obudową, z gwintem wkręcany lub płaskie
- » Temperatura zastosowania do 150°C



Rozdzielacze oraz technika łączy elektrycznych

- » Rozdzielacze logiczne E 6574, E 65740 oraz E 6576
- » Rozdzielacz krańcówek E 6570
- » Rozdzielacz Y E 65731
- » Z pasującym asortymentem kabli, wtyków i gniazd

Czujniki temperatury

E 6700 – E 6712

- » Różne warianty instalacji i montażu
- » Termopara typ J
- » Temperatura zastosowania do 400°C



Czujniki ciśnienia wewnętrznej formy

Pomiar bezpośredni E 6740

Pomiar pośredni E 6750

- » Zasada działania układu piezoelektrycznego
- » Zakres ciśnienia do 2500 bar
- » Kompatybilne z popularnymi systemami na rynku

Komponenty ogólne

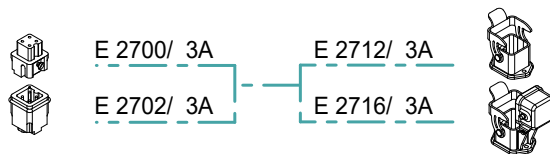
- » Wkład grzewczy E 6800
- » Płytki pozycjonujące kabel E 2765 – E 2766
- » Próbник łącznika zbliżeniowego E 6586
- » Kontrolka przepływu prądu do łącznika krańcowego E 6585
- » Uchwyt do sensora E 6594
- » Oznakowanie przyłączy E 2030S



WTYCZKI, OBUDOWY GNIAZD I KABLI, TYP A

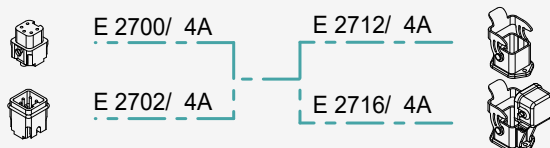
Zestawienie ułatwiające wybór

3-pinowe

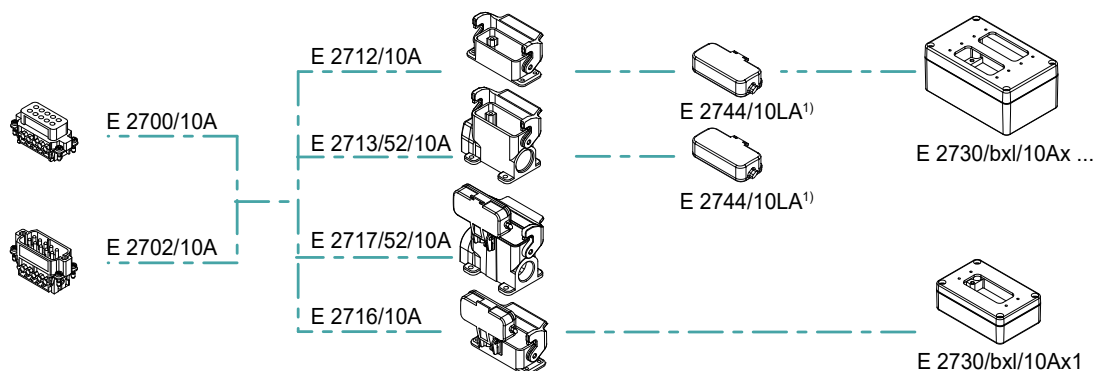


Wskazówka: Przyłącza mogą być indywidualnie zestawiane, zarówno w liniach sterowania, jak i w liniach zasilania, np. przy regulacji temperatury kanałów grzewczych.

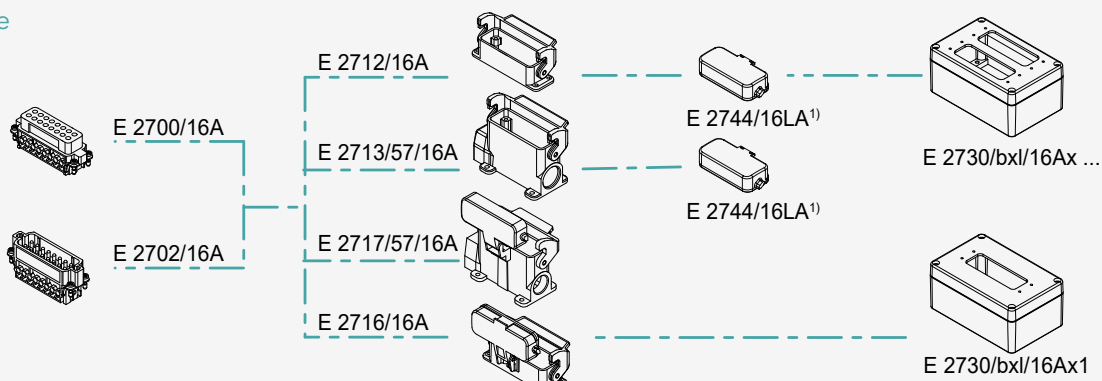
4-pinowe



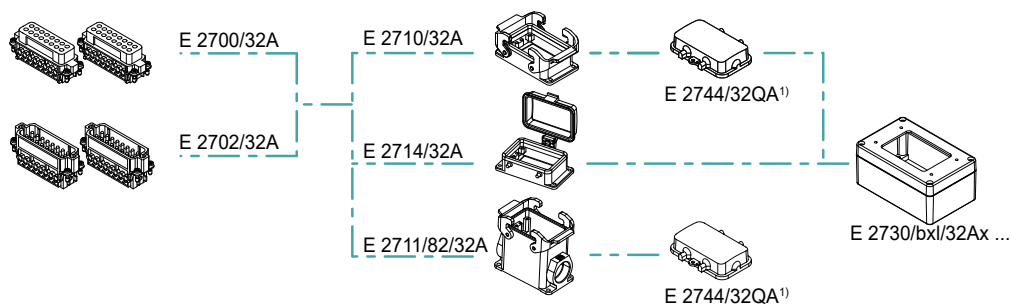
10-pinowe



16-pinowe



32-pinowe

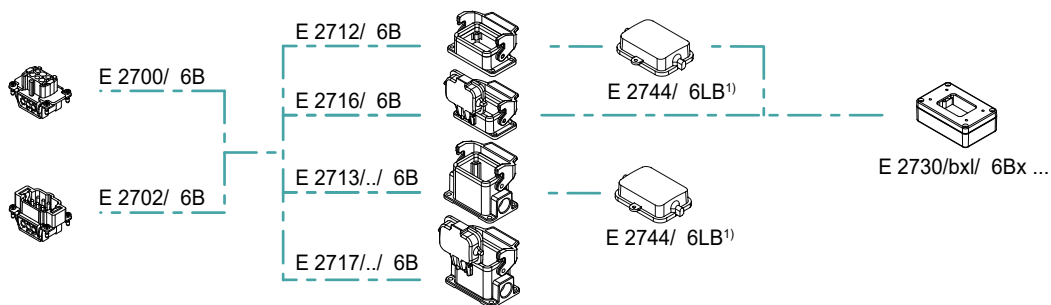


1) opcjonalnie

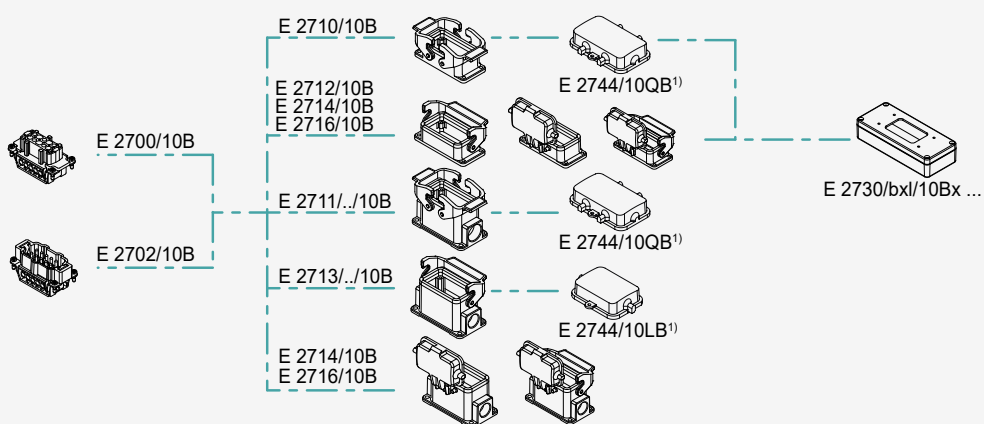
WTYCZKI, OBUDOWY GNIAZD I KABLI, TYP B

Zestawienie ułatwiające wybór

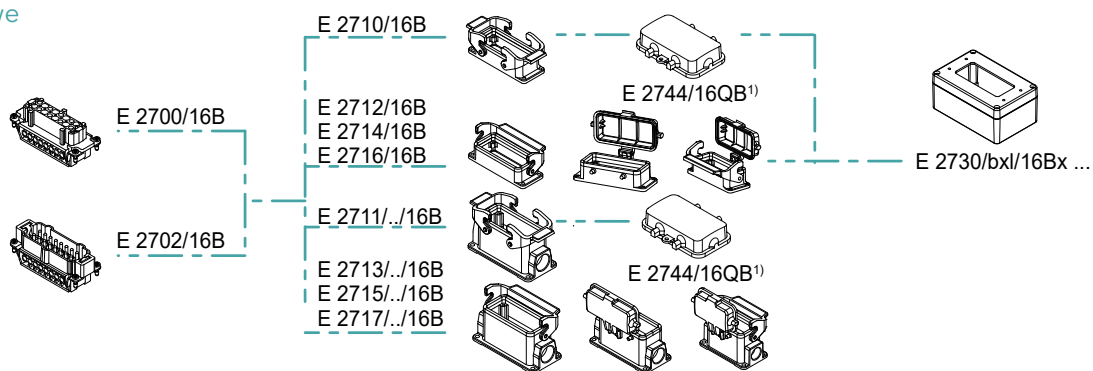
6-pinowe



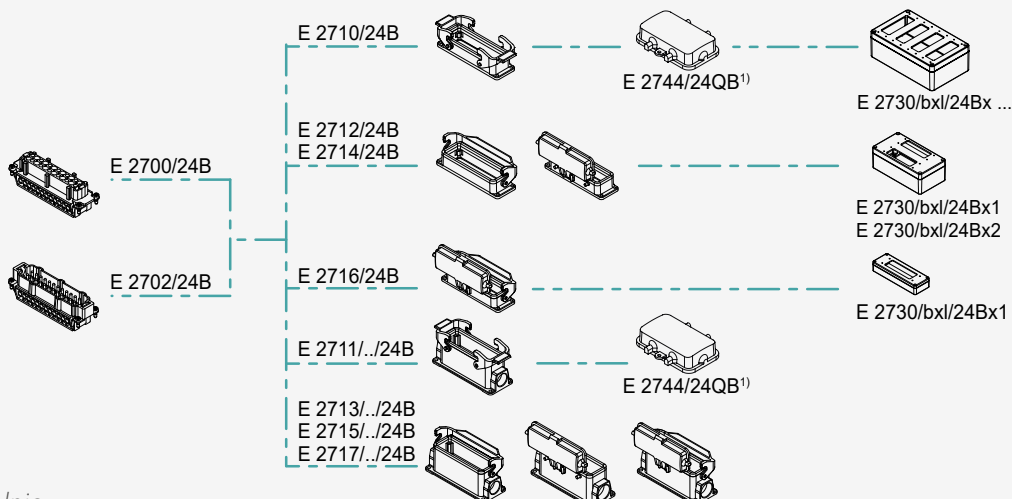
10-pinowe



16-pinowe



24-pinowe

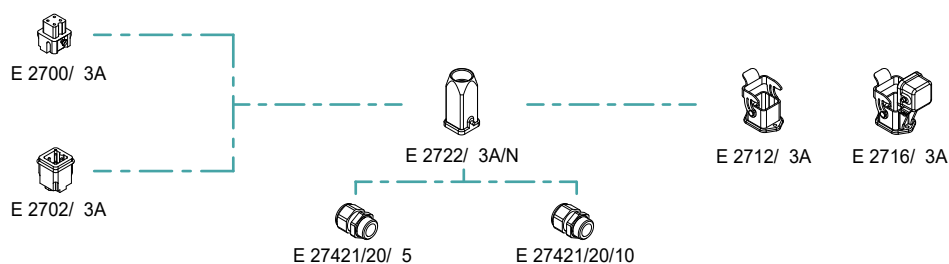


1) opcjonalnie

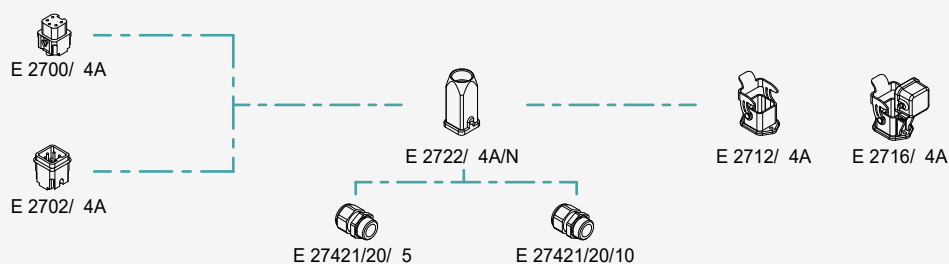
OBUDOWY WTYCZEK, TYP A

Zestawienie ułatwiające wybór

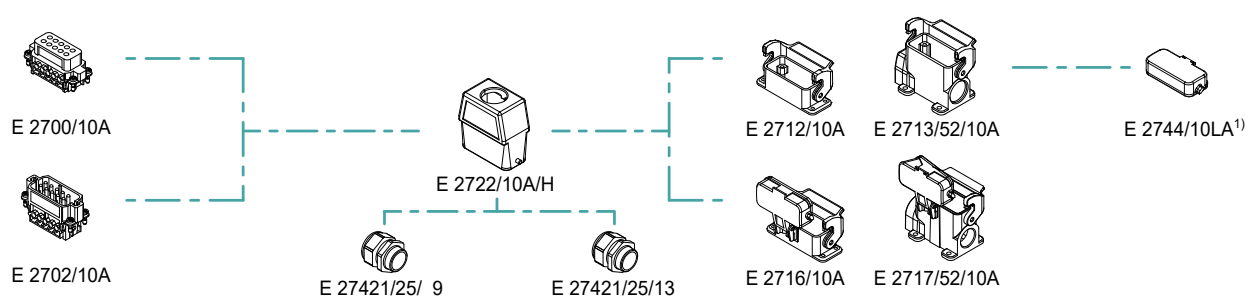
3-pinowe



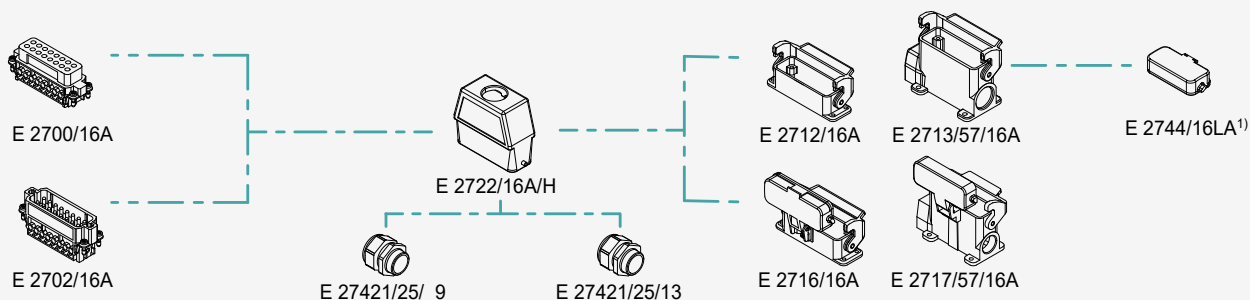
4-pinowe



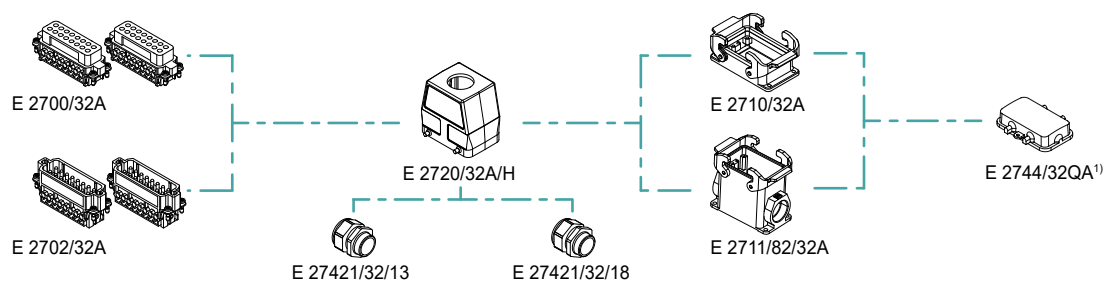
10-pinowe



16-pinowe



32-pinowe

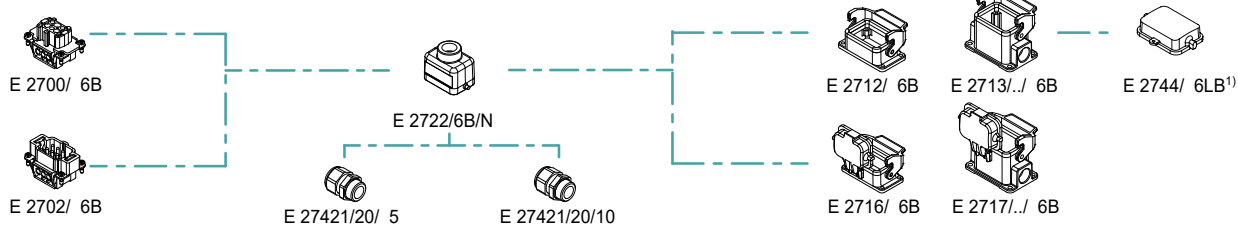


1) opcjonalnie

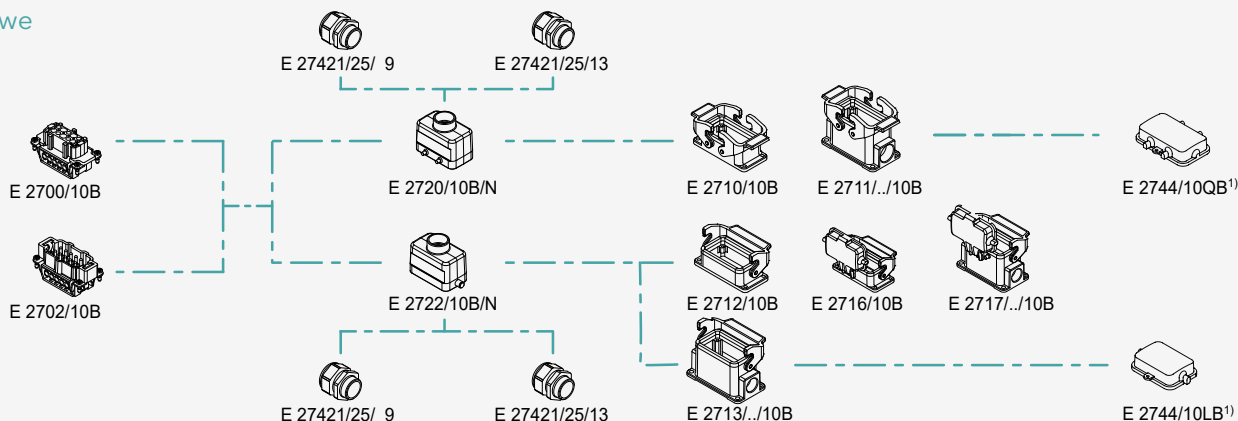
OBUDOWY WTYCZEK, TYP B

Zestawienie ułatwiające wybór

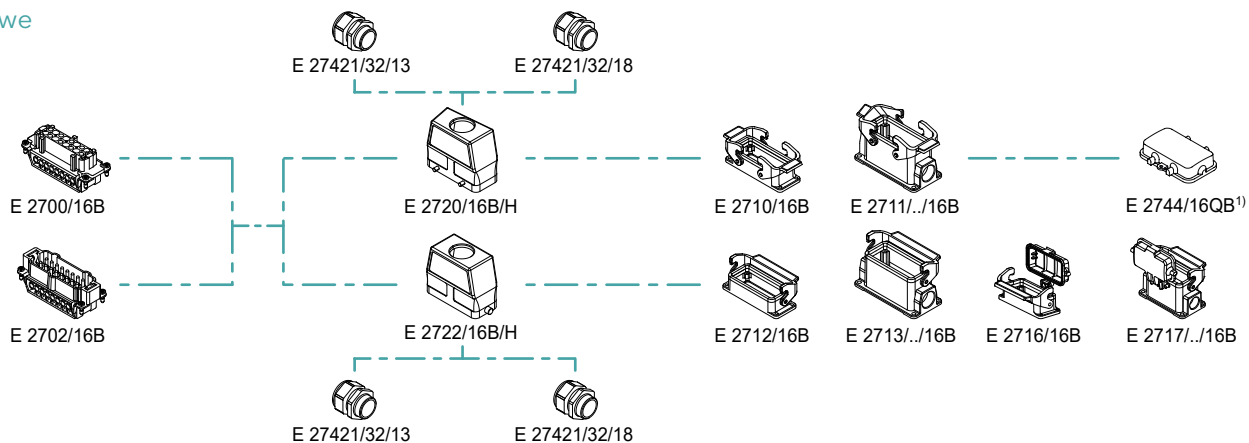
6-pinowe



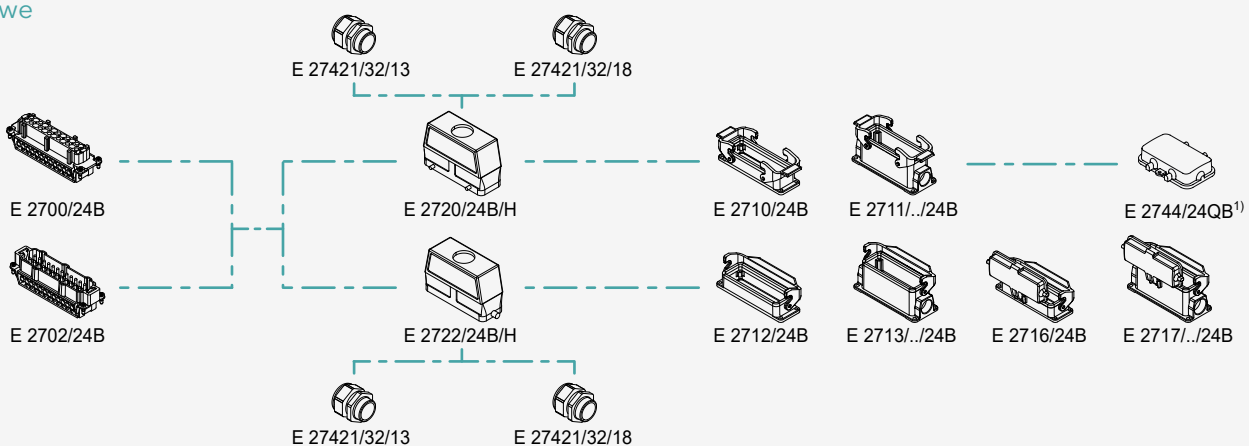
10-pinowe



16-pinowe



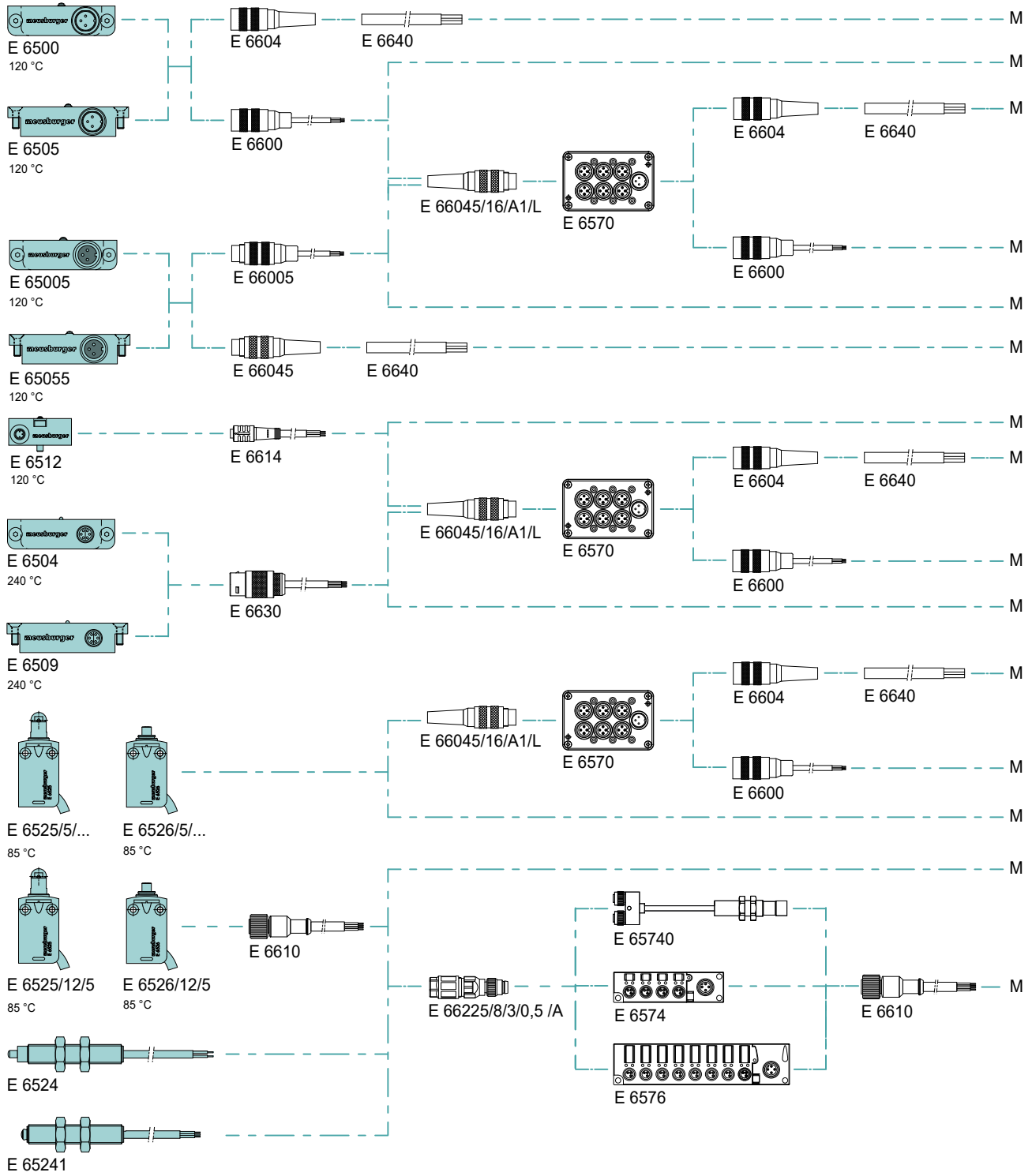
24-pinowe



1) opcjonalnie

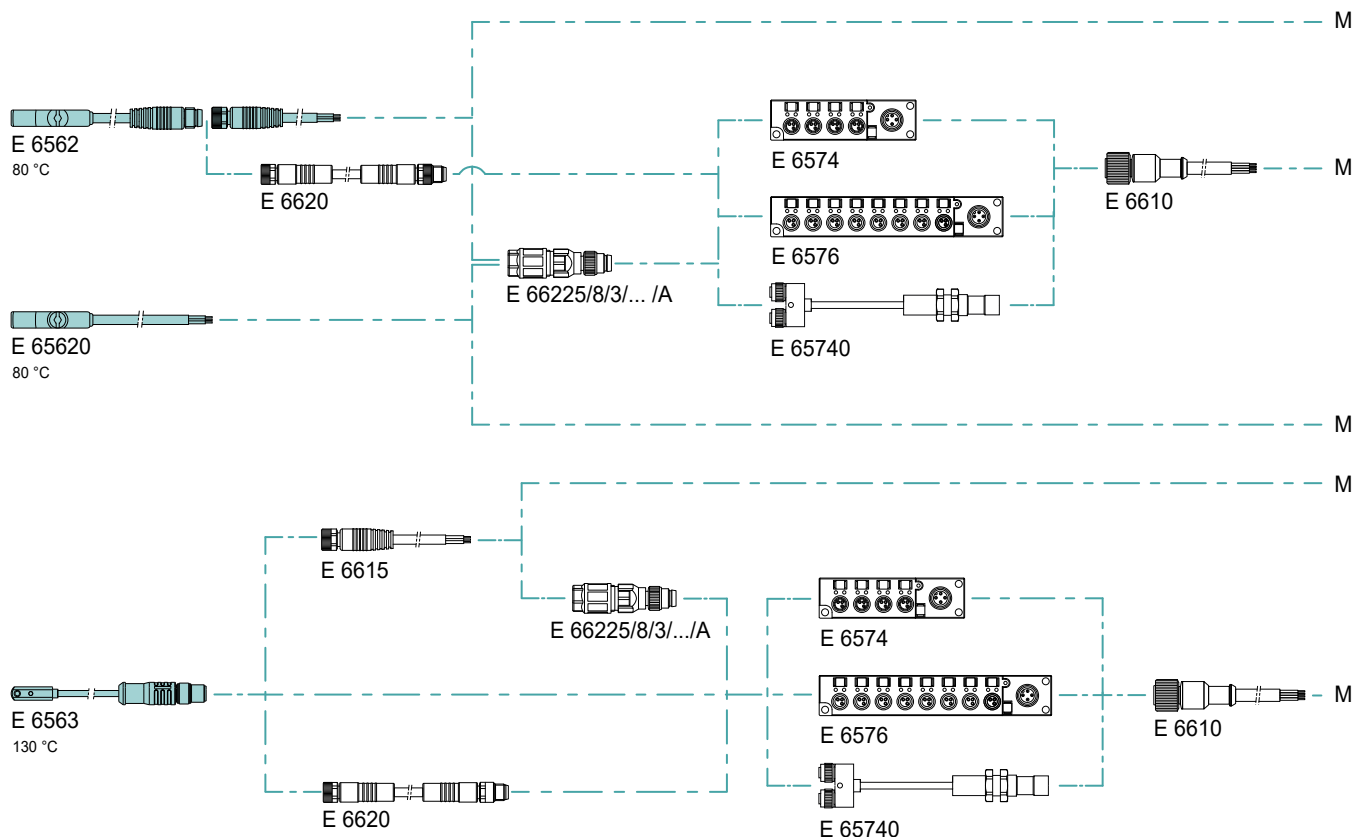
MECHANICZNE ŁĄCZNIKI KRAŃCOWE

Opcje połączeń



CZUJNIKI POLA MAGNETYCZNEGO

Opcje połączeń



Wyposażenie dodatkowe:



E 6574, E 65740

Rozdzielacz logiczny do czujników dotykowych, pojedynczy, AND/OR

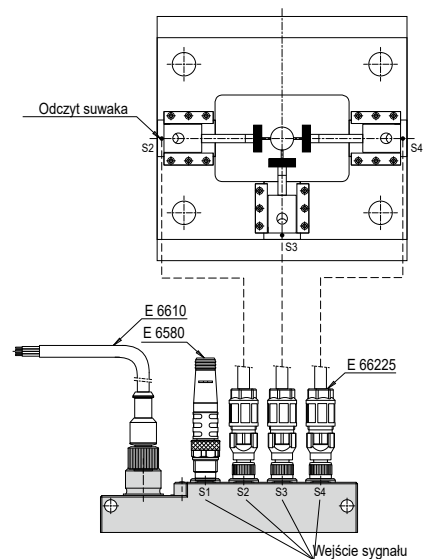


E 6576

Rozdzielacz logiczny do czujników, podwójna bramka AND

Wyjście sygnału

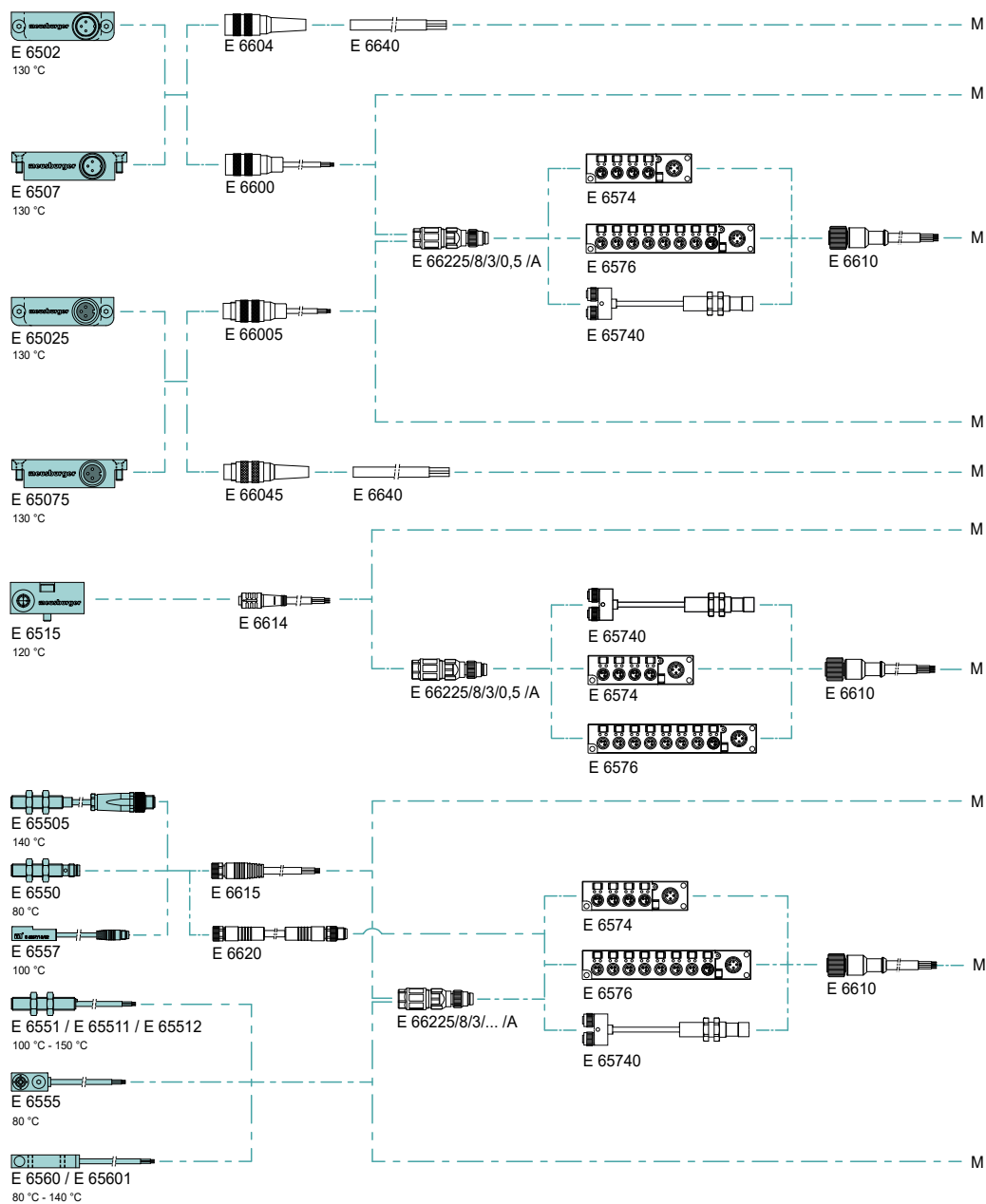
czarny PIN4 = AND(S1-S4...S8)
biały PIN2 = OR (S1-S4...S8)



Możliwość łączenia do 8 sygnałów – tylko 1 sygnał do maszyny

- » Uporządkowane zarządzanie kablami
- » Brak spadku napięcia
- » W zależności od zastosowania może być użyty rozdzielacz AND lub AND/OR

Opcje połączeń



Wyposażenie dodatkowe:



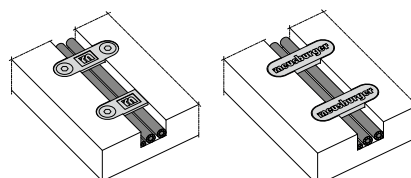
E 2765
Płytkę pozycjonującą kabel



E 27652
Płytkę pozycjonującą kabel z tworzywa sztucznego, ze śrubami



E 2766
Płytkę pozycjonującą kabel, magnetyczna



Zasada działania

Indukcyjny łącznik zbliżeniowy generuje zmienne pole elektromagnetyczne. Kiedy zbliża się obiekt przewodzący prąd elektryczny, pobiera on energię z pola zmiennego, zmniejszając tym samym wielkość amplitudy drgań. Zmiana ta jest analizowana w czujniku indukcyjnym.

Nominalna odległość wykrywania

Nominalna odległość wykrywania s_n jest parametrem służącym do określenia odległości działania. Nie uwzględnia ona tolerancji produkcyjnych ani zmian wynikających z czynników zewnętrznych, takich jak napięcie i temperatura.

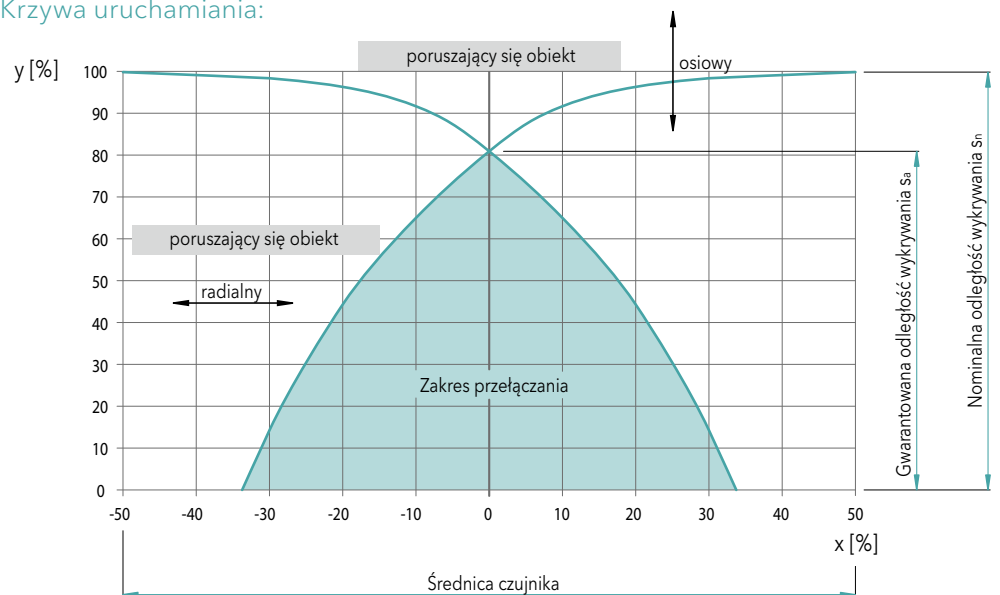
Gwarantowana odległość wykrywania

Gwarantowana odległość wykrywania s_a , jest to odległość, przy której działanie wyłącznika zbliżeniowego jest zapewnione, pod warunkiem stałego napięcia i zakresu temperatur. Jest to 0 – 81% nominalnej odległości wykrywania: $s_a \leq 0,81 \times s_n$.

Materiał	Współczynnik redukcyjny
Stal	1
Stal nierdzewna	0,85
Aluminium	0,4
Mosiądz	0,4
Miedź	0,3

Obliczanie gwarantowanej odległości wykrywania z uwzględnieniem różnych materiałów.
 $= s_a \times \text{współczynnik redukcyjny}$

Krzywa uruchamiania:

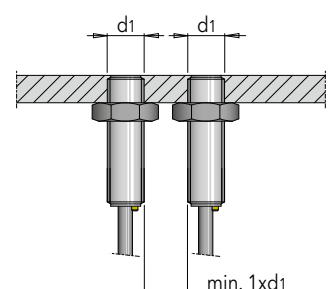


Odległość wykrywania

Odległość wykrywania to odległość pomiędzy czujnikiem a obiektem przewodzącym prąd elektryczny, przy której następuje zmiana sygnału. W przypadku przełączania PNP jest to wartość od OFF do ON. Wpływ ma tu materiał i kierunek ruchu w stosunku do czujnika.

Warunki instalacji

Należy zagwarantować minimalną odległość tj. średnica obudowy $\times 1$, w przeciwnym razie zmienne pole magnetyczne sąsiedniego czujnika może mieć wpływ na działanie łącznika zbliżeniowego.



WKŁADY GRZEWCZE ORAZ CZUJNIKI TEMPERATURY

Wkład grzewczy E 6800

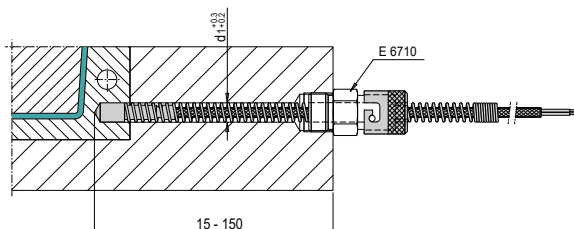
- » Idealnie dopasowana moc grzewcza umożliwia długotrwałą eksploatację
- » Wysoka dokładność wymiarowa średnic



Czujniki temperatury

Czujniki temperatury są wykorzystywane do monitorowania temperatury formy wtryskowej i tym samym wspomagają niezawodność procesu formowania wtryskowego. Do wyboru są różne wersje i opcje montażu, wszystkie dostępne bezpośrednio z magazynu.

E 6700 Czujnik temperatury z zamkiem bagnetowym



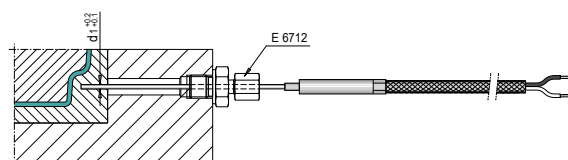
Termopara typ J
maks. 400°C
Ø 6 mm lub Ø 8 mm
Długość kabla: 2 m

E 6702 Czujnik temperatury 90°



Termopara typ J
maks. 400°C
Ø 4 x 12 mm lub
Ø 4 x 25 mm
Długość kabla: 2 m

E 6704 Czujnik temperatury, płaszczowy



Termopara typ J
maks. 400°C
Ø 1,5 mm, długość 100, 150
lub 300 mm
Długość kabla: 2 m

Wyposażenie dodatkowe:



E 6710
Złącze montażowe do E 6700



E 6712
Zacisk śrubowy do E 6704



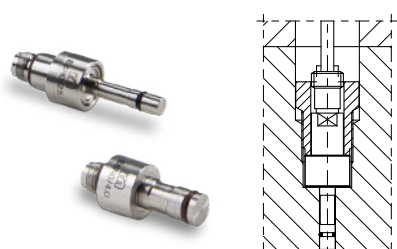
CZUJNIKI CIŚNIENIA FORMY

Efektywność procesu formowania wtryskowego tworzyw sztucznych

Ciśnienie wewnętrzne formy to ważny parametr procesu formowania wtryskowego tworzyw sztucznych, podlegający monitorowaniu. Nie można sobie już wyobrazić kompleksowego monitorowania narzędzia bez czujników ciśnienia. Zastosowanie wysokiej jakości czujników pomaga w osiągnięciu optymalnej jakości procesu i tym samym trwale podnosi jakość produktu.

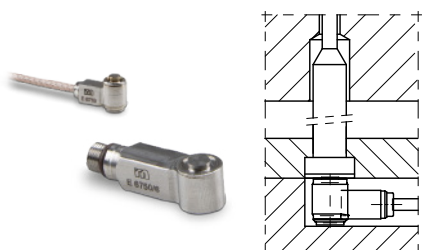
Bezpośrednie i pośrednie czujniki ciśnienia wewnętrznego formy

Niezależnie od rodzaju zastosowania, rozróżniamy bezpośrednie i pośrednie czujniki ciśnienia, wykorzystywane do bezpośredniego i pośredniego pomiaru ciśnienia formy.



E 6740 Czujnik ciśnienia formy, bezpośredni

Podczas pomiaru bezpośredniego czujnik ciśnienia umieszczany jest w strefie gniazd formujących, co umożliwia bezpośredni pomiar wewnętrznego ciśnienia formy w wybranym obszarze. W wyniku działania ciśnienia na czujnik, generuje on ładunek elektryczny (pC), który dzięki określonej czułości czujnika (pC/bar) może być przekształcony w odpowiednią wartość zmiany ciśnienia (w barach).



E 6750 czujnik ciśnienia formy, pośredni

Pomiar pośredni ciśnienia wewnętrznego formy realizowany jest przez czujnik siły, który znajduje się poza strefą gniazd formujących i uruchamiany jest pośrednio przez działającą siłę. Inaczej niż w przypadku czujników bezpośrednich, ciśnienie wewnętrzne formy działa na czujnik jako siła za pośrednictwem wypychacza. Pod wpływem tego działania emitowany jest ładunek elektryczny (pC), który dzięki określonej czułości czujnika (pC/N) może być przeliczony na zmianę siły (N). Po uwzględnieniu powierzchni końcówki wypychacza, obliczyć można zaistniałą wartość zmiany ciśnienia.

Legenda

pC Ładunek elektryczny w pikokulombach.
Kulomb – jednostka ładunku elektrycznego.

pC/bar Czułość czujników bezpośrednich
(zmiana ładunku elektrycznego w zależności od występującego ciśnienia)

pC/N Czułość czujników pośrednich
(zmiana ładunku elektrycznego w zależności od występującej siły)

Wyposażenie dodatkowe:



Do czujników ciśnienia wewnętrznego oferujemy różne kable sensoryczne w wersji coax lub single-wire, wtyczki wielokanałowe, przewody połączeniowe oraz narzędzia montażowe.



Aktualny asortyment produktów na stronie internetowej



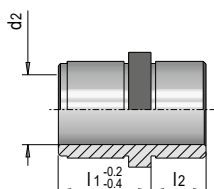
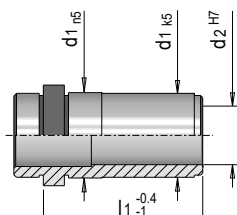
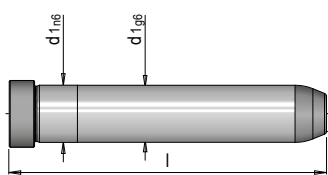
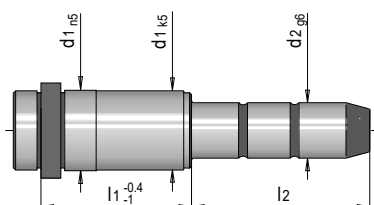
PROSTO Z
MAGAZYNU



SYSTEMY PROWADZENIA



Oferujemy szeroką gamę wysoce precyzyjnych elementów prowadzących do budowy form, w wielu różnych wersjach wykonania. Są one również dostępne w wersji samosmarującej.



Słupy prowadzące



Przykład zamówienia

Artykuł	d2	l1	l2
E 1000	/ 24	- 56	/ 75

Słupy prowadzące i skośne



Przykład zamówienia

Artykuł	d1	l
E 1030	/ 20	x 90

Tuleje prowadzące



Przykład zamówienia

Artykuł	d2	l1
E 1100	/ 20	- 17

Tuleje prowadzące do zestawu płyt wypychaczy

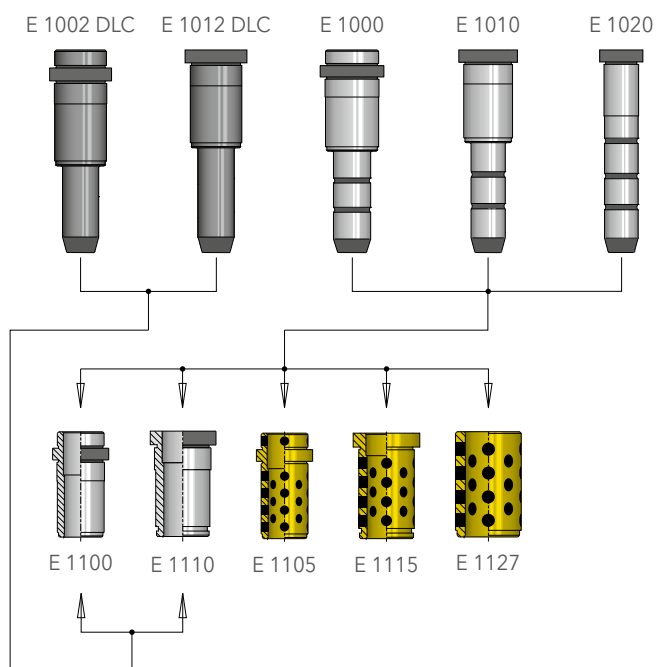


Przykład zamówienia

Artykuł	d2	l2	l1
E 11202	/ 20	- 17	/ 22

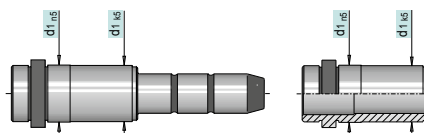
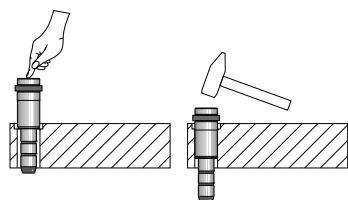
ZESTAWIENIE OGÓLNE UŁATWIAJĄCE WYBÓR

Prowadzenie standardowe

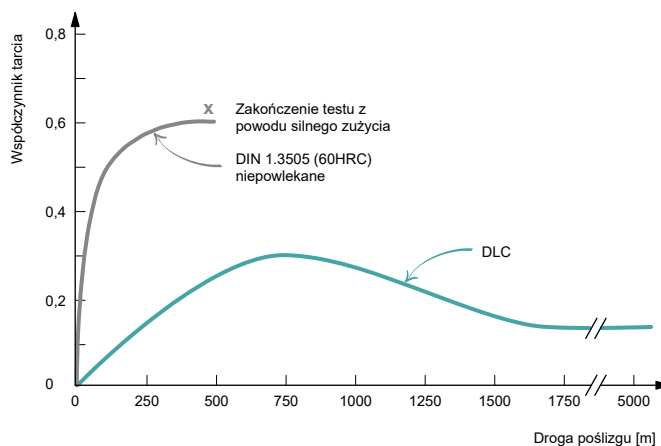


System prowadzenia z dwiema średnicami pasowanymi

- » System prowadzenia z dwiema średnicami pasowanymi, dla stabilnego mocowania w otworze prowadzącym
- » Druga średnica pasowana (k5) zapewnia łatwy montaż i demontaż



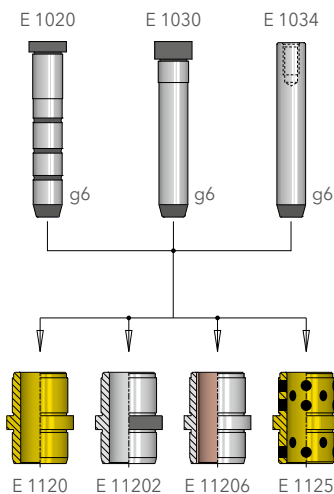
Wskazówka: W przypadku produkcji w pomieszczeniach typu clean room i w warunkach zwiększonego zużycia, zaleca się zastosowanie słupów prowadzących z powłoką DLC. Twarda warstwa węglowa chroni kolumnę i zmniejsza jej zużycie do minimum.



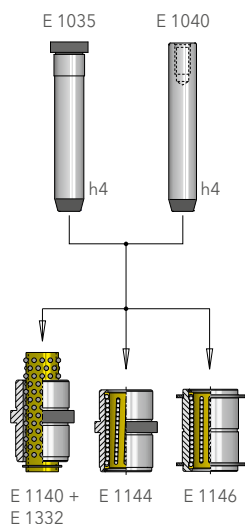
ZESTAWIENIE OGÓLNE UŁATWIAJĄCE WYBÓR

Prowadzenie płyt wypychaczy

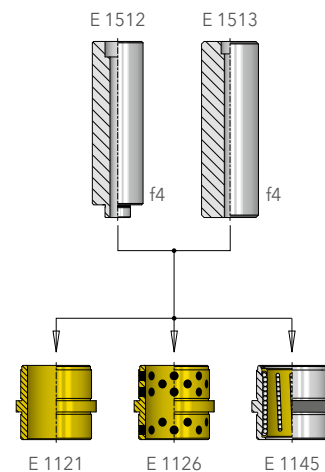
Prowadzenie ślizgowe



Prowadzenie kulkowe



Słupy podporowe z funkcją prowadzenia



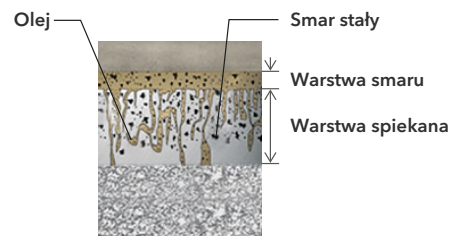
Typ	V ¹⁾	FQ ²⁾	Właściwości	Smarowanie
E 1144 E 1140+ E 1332	wysoka	niska	<ul style="list-style-type: none"> » Bezluzowe prowadzenie » Najwyższa precyzja » Minimalne zużycie 	Wysokowydajny olej VLS 250
E 11206	umiarkowana	średnia	<ul style="list-style-type: none"> » Samosmarowanie dzięki warstwie spiekanej » Właściwości smarowania awaryjnego 	Smarowanie dodatkowe olejem wysokowyd. VLS 250
E 1120	umiarkowana	średnia	<ul style="list-style-type: none"> » Popularna tuleja prowadząca do pakietu wypychaczy 	Smar o dużej wydajności VGS 180
E 1125	umiarkowana	średnia	<ul style="list-style-type: none"> » Samosmarowanie » Optymalne smarowanie na bazie grafitu » Smarowanie wstępne zmniejsza zużycie 	Wstępnie smarem o dużej wydajności VGM 160
E 11202	umiarkowana	wysoka	<ul style="list-style-type: none"> » Do produkcji clean room ze słupami z powł. DLC » Korzystne cenowo 	Smar o dużej wydajności VGS 180

1) V: Prędkość pakietu wypychaczy podczas rozformowywania

2) FQ: Dopuszczalna siła poprzeczna

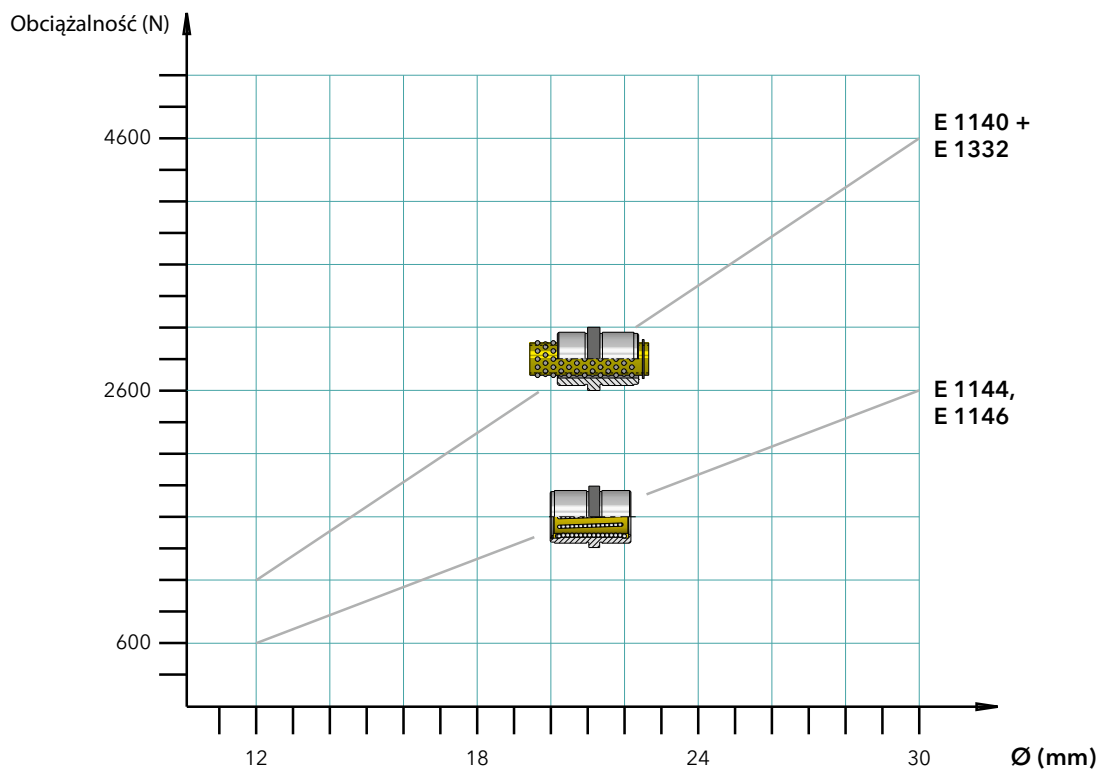
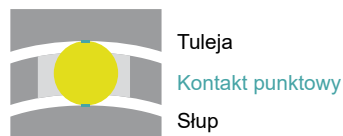
Prowadzenie ślizgowe z samosmarującą warstwą spieku

- » Do zastosowań nie wymagających smarowania, dzięki zawartości oleju i smaru stałego MoS₂ w warstwie spieku
- » Podczas pracy narzędzia, pod wpływem tarcia, olej przedostaje się na powierzchnię ślizgową, natomiast przy zatrzymaniu narzędzia, działanie kapilarne powoduje cofanie się oleju do warstwy spiekanej
- » Optymalna strefa dyfuzji pomiędzy warstwą spiekaną a płaszczem stalowym gwarantuje nierozzerwalne połączenie molekularne
- » Wysoka odporność na ścieranie oraz bardzo dobra ochrona w sytuacjach awaryjnych, bez dodatkowego smarowania



Prowadzenie kulkowe – precyzyjne i płynne działanie

- » Tuleje z wewnętrznym zespołem kulkowym: nieograniczony skok w porównaniu z koszykami kulkowymi E 1140 + E 1332
- » Koszyki kulkowe: większa obciążalność w porównaniu z tulejami z wewnętrznym prowadzeniem kulkowym
- » Przy dużych siłach poprzecznych może wystąpić przeciążenie z powodu kontaktu punktowego



CZĘŚCI DO ZABUDOWY



Liczne akcesoria, od elementów transportowych po liczniki cykli, pomagają profesjonalnie wyposażyć narzędzie, zapewniając tym samym bezpieczną obsługę i transport.

Części do zabudowy narzędzia

E 1917		Oznakowanie statusu formy, regulowane	E 2480		Licznik cykli
E 2030S		Oznakowanie przyłączy, indywidualnie konfigurowane	E 24805		Licznik cykli do wysokich temperatur
E 191..		Tabliczki znamionowe	E 24807		Licznik cykli do wysokich temperatur
E 1920		Przykrywka magnetyczna do komory płyt wypychaczy	E 24830		Licznik cykli mini
E 1927		Łącznik	E 2484		Licznik cykli cylindryczny, prawy
E 1928		Nóżki podporowe	E 2485		Licznik cykli cylindryczny, lewy
E 1936		Zamek transportowy	MAU 5000		Uchwyt do czujnika zegarowego, komplet

Dodatkowe części do zabudowy

FW 1002



Pojemnik na wkładki wymienne do FW

E 1280



Czop nośny z gwintem VDI 3366

FW 1500



Uchwyt montażowy do wymiennych wkładek formierskich

E 1282



Czop nośny VDI 3366

E 1930



Zawiesie transportowe – kątowe, regulowane

E 1284



Czop nośny z zabezpieczeniem linowym

Zaczepty transportowe

		E 1271	E 1272	E 1273	E 1272 M	E 1274	E 1274 M	E 1275	E 1275 M	E 1276	E 1278	E 1279
Wymiary gwintów	M 6		●			●						
	M 8		●	●	●	●	●	●	●			
	M10	●	●	●	●	●	●	●	●			
	M12	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	M16	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	M20	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	M24	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	M30	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	M36		●	●	●	●	●			●	●	
	M42		●	●	●	●	●					
	M48		●		●	●	●					
	M56					●	●					
	M64					●	●					
RFID-Chip		●	●	●		●		●		●	●	
Obrotowe, 360°		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Z łożyskiem kulkowym						●	●			●	●	



Wskazówka: W celu jednoznacznej identyfikacji narzędzia należy zastosować oznaczenie statusu formy E 1917, firmy Meusburger. Przekręcając je za pomocą klucza imbusowego, można wybrać spośród 4 różnych opcji kolorów. Odpowiedni kolor oznacza stan narzędzia (np. zielony - czynny, czerwony - zablokowany).



REGULATOR KANAŁÓW GRZEWCZYCH

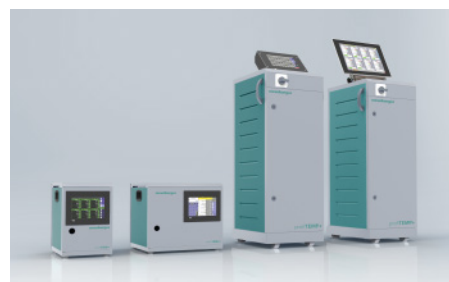


Nasz regulator kanałów grzewczych profiTEMP+ obok innowacyjnej technologii charakteryzuje się praktyczną kompaktową konstrukcją. Obok nowych inteligentnych funkcji, takich jak Smart Power Limitation (SPL) i MoldCheck, rozszerzone także zostały już sprawdzone funkcje regulatora. Dzięki przejrzysto zaprojektowanemu 7-calowemu ekranowi multidotykowemu obsługa jest prosta i intuicyjna.

RH 1000 Regulator kanałów grzewczych profiTEMP+

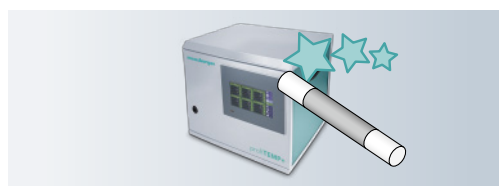


- » Najwyższe bezpieczeństwo procesu i niezawodna regulacja temperatury dzięki najnowocześniejszym komponentom sprzętowym i programowym
- » Ergonomiczna i intuicyjna obsługa dzięki ekranowi dotykowemu
- » Kompaktowa konstrukcja w celu ograniczenia przestrzeni zabudowy
- » Zaawansowane funkcje, takie jak inteligentna regulacja mocy, MoldCheck i wiele innych



Asortyment dodatkowy dotyczący naszego sprawdzonego regulatora kanałów grzewczych profiTEMP+ obejmuje

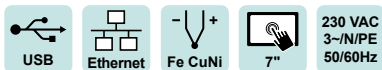
- » 6 do 198 stref; urządzenia standardowe/z magazynu: 6 do 48 stref
- » Moc od 11 kW do 43 kW
- » 4 różne układy wtyków
- » Pasujące kable przyłączeniowe o różnych długościach



Więcej informacji na stronie:

[www.meusburger.com/
regulator-goracych-kanalow](http://www.meusburger.com/regulator-goracych-kanalow)

RH 1200 Regulator kanałów grzewczych profiTEMP IM



- » Efektywny regulator dla wszystkich systemów gorących kanałów
- » Szybki algorytm regulacyjny skraca fazę nagrzewania i wydłuża czas eksploatacji urządzenia
- » Łatwa obsługa dzięki 7-calowemu ekranowi dotykowemu
- » Obsługa w 15 językach
- » Możliwość wyboru różnych wariantów ogrzewania i trybów pracy



W asortymencie:

- » 12 stref o mocy 22 kW
- » 3 różne układy wtyków

Kabel przyłączeniowy



RHZ 2000 Kabel przyłączeniowy, połączenie mieszane



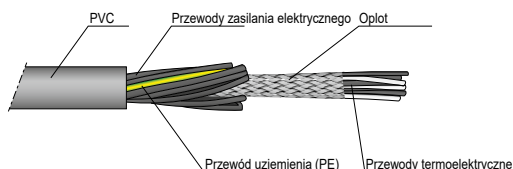
RHZ 2100 Kabel przyłączeniowy, grzałka



RHZ 2200 Kabel przyłączeniowy, czujnik



E 2752 Kabel KOMBI dla termopar i grzałek



Wskazówka: Na życzenie klienta możliwe jest również wykonanie specjalnego przyporządkowania pinów. Wystarczy skontaktować się z firmą Meusburger w celu uzyskania fachowej porady.

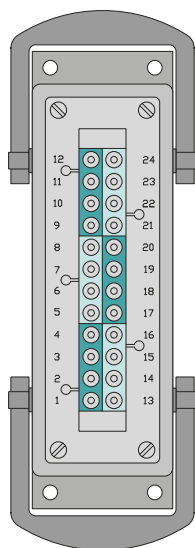
PRZYPORZĄDKOWANIA PINÓW NA KABLU PRZYŁĄCZENIOWYM

Standardowe przyporządkowanie pinów:

MEU / 001

STREFA	3	H	N
		F	L
	2	H	N
		F	L
	1	H	N
		F	L

H Grzałka



⊙ Pin żeński

N	H	6	STREFA
L	F		
+	F		
-	F		
N	H	5	
L	F		
+	F		
-	F		
N	H	4	
L	F		
+	F		
-	F		

F Czujnik

- » 6 stref na złącze (24-pinowe)
- » Przyporządkowanie mieszane czujnik i grzałka
- » Typ wtyczki: kompatybilny ze złączami przemysłowymi E 27.. Typ B
- » Zestawienie: przyłącze żeńskie
- » Rodzaj blokowania: rygiel poprzeczny

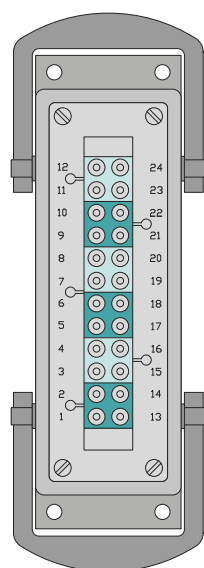
Liczba stref	Liczba kabli
	RHZ 2000/3/001/... RHZ 2000/6/001/...
6	1
12	2
18	3
24	4
30	5
36	6
42	7
48	8

Przyporządkowanie pinów 121:

121

STREFA	6	H	N
		F	L
	5	H	N
		F	L
	4	H	N
		F	L
3	H	N	
	F	L	
2	H	N	
	F	L	
1	H	N	
	F	L	

H Grzałka



⊙ Pin żeński

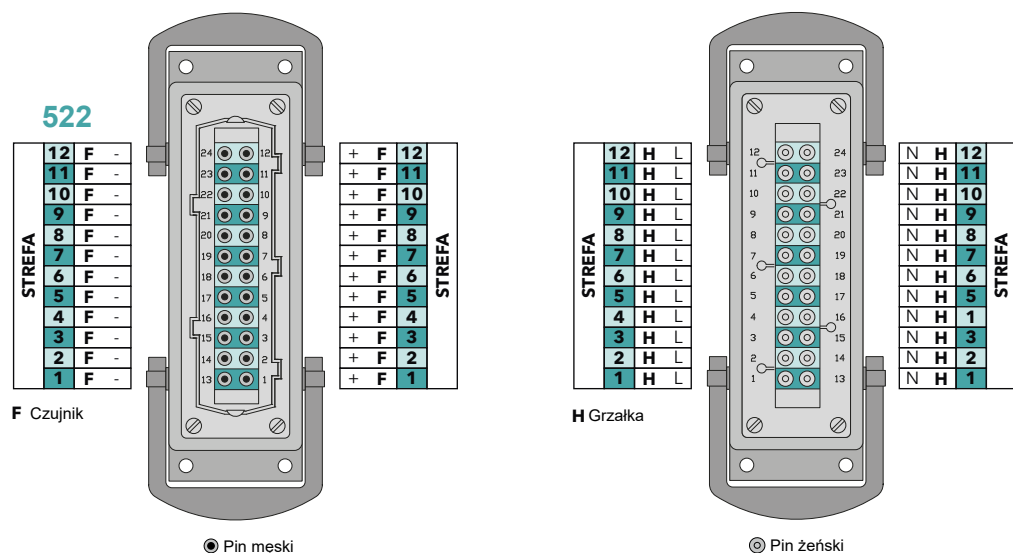
-	F	6	STREFA
+	F		
-	F		
+	F		
-	F	5	
+	F		
-	F		
+	F		
-	F	4	
+	F		
-	F		
+	F		
-	F	3	
+	F		
-	F		
+	F		
-	F	2	
+	F		
-	F		
+	F		
-	F	1	
+	F		

F Czujnik

- » 6 stref na złącze (24-pinowe)
- » Przyporządkowanie mieszane czujnik i grzałka
- » Typ wtyczki: kompatybilny ze złączami przemysłowymi E 27.. Typ B
- » Zestawienie: przyłącze żeńskie
- » Rodzaj blokowania: rygiel poprzeczny

Liczba stref	Liczba kabli
	RHZ 2000/3/121/... RHZ 2000/6/121/...
6	1
12	2
18	3
24	4
30	5
36	6
42	7
48	8

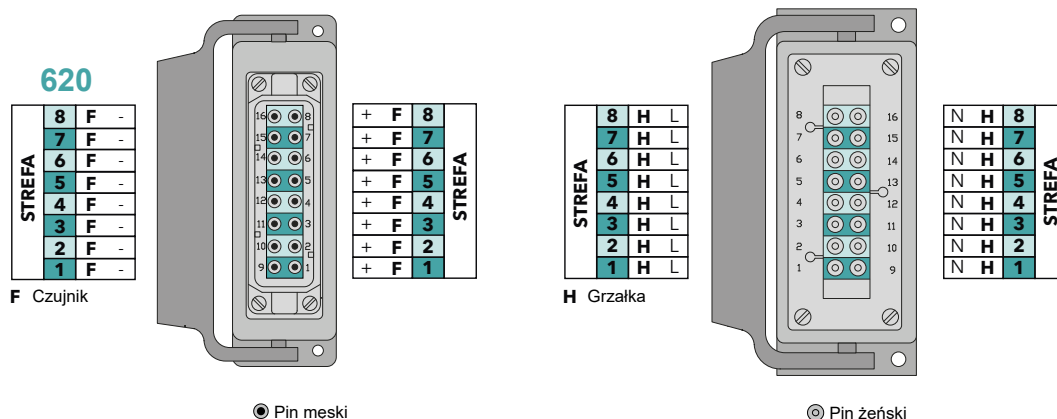
Przyporządkowanie pinów 522:



- » 12 stref na złącze (24-pinowe)
- » Oddzielne przyłącza na czujniki (termopary) i grzałki
- » Typ wtyczki: kompatybilny ze złączami przemysłowymi E 27.. Typ B
- » Zestawienie: czujnik – pin męski, grzałka – pin żeński
- » Rodzaj blokowania: rygiel poprzeczny

Liczba stref	Liczba kabli czujnika	Liczba kabli grzałki
	RHZ 2200/3/522/... RHZ 2200/6/522/...	RHZ 2100/3/522/... RHZ 2100/6/522/...
6	1	1
12	1	1
18	2	2
24	2	2

Przyporządkowanie pinów 620 – Euromap 14:



- » 8 stref na złącze (16-pinowe)
- » Oddzielne przyłącza na czujniki (termopary) i grzałki
- » Typ wtyczki grzałki: złącza przemysłowe E 27.. Typ B
- » Typ wtyczki czujnika: złącza przemysłowe E 27.. Typ A
- » Zestawienie: czujnik – pin męski, grzałka – pin żeński
- » Rodzaj blokowania: rygiel wzdłużny

Liczba stref	Liczba kabli czujnika	Liczba kabli grzałki
	RHZ 2200/3/620/... RHZ 2200/6/620/...	RHZ 2100/3/620/... RHZ 2100/6/620/...
6	1	1
12	2	2
18	3	3
24	3	3

PRODUKTY CHEMII TECHNICZNEJ



Dzięki naszemu asortymentowi wysokiej jakości artykułów chemii technicznej, specjalnie zaprojektowanych do produkcji narzędzi i form wtryskowych, nic nie stoi na przeszkodzie płynnej produkcji, konserwacji i eksploatacji form wtryskowych.

Środki smarne



Środki czyszczące



Środki antykorozyjne



Preparaty antyadhezyjne



Pasty do tuszowania



Kleje



ZAKRES ZASTOSOWAŃ

VGI 300 – Syntetyczny smar obojętny bez PTFE



Smar do wypychaczy, suwaków oraz innych elementów form wtryskowych, które narażone są na ekstremalne temperatury i wymagają bardzo wąskich tolerancji.

Smarowanie wypychaczy

- » VGI 300 ^{H1}
- » VGS 180
- » VGM 160
- » VLS 250

VGI 250 S – Specjalny olej antyadhezyjny



Doskonały do zastosowania po użyciu smarów z PFPE oraz jako preparat antyadhezyjny w obróbce tworzyw sztucznych.

Środki antyadhezyjne

- » VGI 250 S ^{H1}
- » VRT 180
- » VRT 130

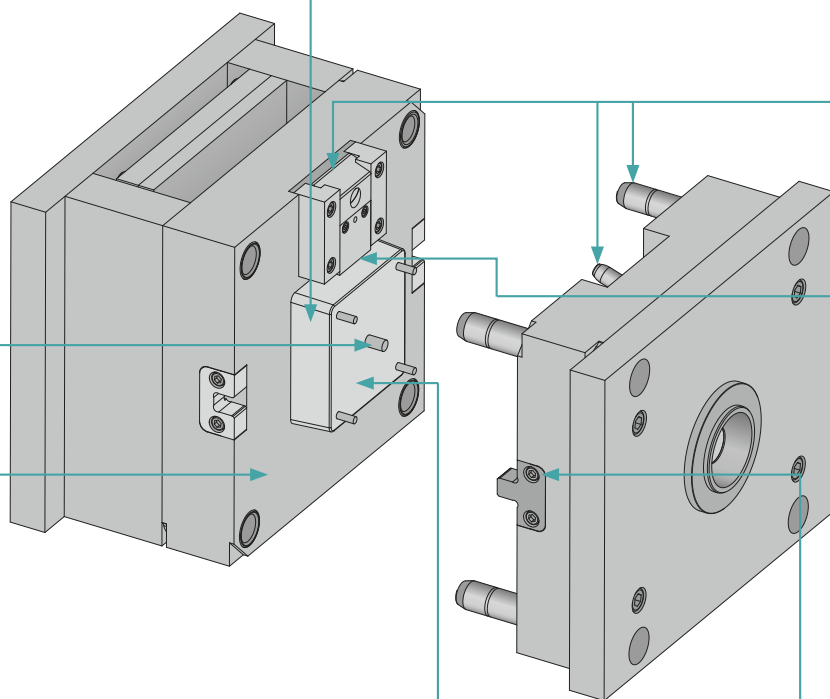
VGS 180 – Syntetyczny smar o dużej wydajności



Smarowanie wszystkich elementów pracujących parami, takich jak suwaki oraz kolumny i tuleje, w formach wtryskowych, w których preferowane są w pełni syntetyczne smary.

Smarowanie narzędzia

- » VGS 180
- » VGI 260 ^{H1}
- » VGM 160
- » VGM 160 S
- » VGS 160 FD ^{H1}
- » VLS 250
- » VLS 175



VTP 200 S – Spray traserski do wysokich temp.



Tusz traserski w sprayu do szybkiego i dokładnego sprawdzania dokładności przylegania powierzchni w budowie form i narzędzi.

Pasty do tuszowania

- » VTP 200 S
- » VTP 50

VPG 60 – Ochrona przed korozją gniazd formujących



Ochrona przed korozją gniazd formujących form wtryskowych.

Środki ochrony przed korozją

- » VPG 60
- » VPG 70 FD ^{H1}
- » VPW 110
- » VPW 80

VCC 30 – Aktywny środek czyszczący do gniazd formujących



Do usuwania uporczywych pozostałości farb, tworzyw sztucznych i osadów, także pozostałości efektu Diesla oraz resztek środków uszczelniających z gniazd formujących.

Czyszczenie

- » VCC 30
- » VCM 25 FD ^{H1}
- » VCM 20 ^{K1} ^{K3}
- » VCF 18
- » VCF 15
- » VCQ 10
- » VCW 25

VAP 1000 – Biała pasta montażowa



Chroni mocno obciążone powierzchnie ślizgowe lub połączenia śrubowe przed korozją, zatarciem i korozją cierną.

Montaż






- » VAP 1000 ^{H1}
- » VAP 1000S
- » VCP 1000

ZESTAWIENIE PRODUKTÓW CHEMII TECHNICZNEJ





Środki smarne

VGI 300		Syntetyczny smar obojętny bez PTFE, do 300°C
VGI 260		Syntetyczny smar obojętny z PTFE, do 260°C
VGS 180		Syntetyczny smar techniczny o dużej wydajności, do 180°C
VGM 160		Smar techniczny o dużej wydajności, do 180°C
VGS 170 S		Syntetyczny, wysokowydajny smar w aerozolu do 170°C
VGS 160 FD		Smar wielofunkcyjny dla przemysłu spożywczego, do 160°C
VAP 1000		Biała pasta montażowa dla przemysłu spożywczego
VAP 1000S		Anti-Seize spray montażowy
VCP 1000		Pasta miedziana




Środki czyszczące

VCC 30		Środek czyszczący do gniazd formujących
VCM 25 FD		Wysokowydajny środek czyszczący dla przemysłu spożywczego
VCM 20		Uniwersalny wysokowydajny środek czyszczący
VCF 18		Pianka czyszcząca do gniazd formujących
VCQ 10		Przemysłowy środek czyszczący



Środki antykorozyjne

VPW 110		Wysokowydajny wosk antykorozyjny
VPW 80		Syntetyczny wosk antykorozyjny
VPG 70 FD		Ochrona przed korozją dla przemysłu spożywczego
VPG 60		Ochrona przed korozją gniazd formujących





Preparaty antyadhezyjne

VGI 250 S		Specjalny olej antyadhezyjny, do 250°C
VRT 180		Wysokowydajny preparat antyadhezyjny, 180°C
VRT 130		Preparat antyadhezyjny, do 130°C

Pasty do tuszowania

VTP 200 S		Spray traserski, do wysokich temperatur – 200°C
VTP 50		Pasta do tuszowania, niebieska

Kleje

VBA 2M43		Zabezpieczenie śrub, średnia wytrzymałość
VBA 2M70		Zabezpieczenie śrub, wysoka wytrzymałość
VBA 6M03		Łączenie szczelin, wysoka wytrzymałość, niska lepkość
VBA 6M48		Łączenie szczelin, wysoka wytrzymałość, średnia lepkość
VBA 5M42		Uszczelnienie gwintów, średnia wytrzymałość, średnia lepkość
VBA 5M69		Uszczelnienie gwintów do wysokich temperatur, średnia wytrzymałość
VBA 5M77		Uszczelnienie gwintów rurowych, średnia wytrzymałość, wysoka lepkość
VBC 4M01		Klej błyskawiczny uniwersalny
VBC 4M06		Klej błyskawiczny o niskiej lepkości
VBC 4M54		Klej błyskawiczny o konsystencji pasty
VBC 4M80		Klej błyskawiczny wzmocniony

ZAPOTRZEBOWANIE WARSZTATOWE



Dzięki naszemu wieloletniemu doświadczeniu, Państwo jako klienci mogą wykorzystać naszą wiedzę fachową w wielu dziedzinach. Tutaj znajdą Państwo krótkie streszczenie naszej szerokiej oferty produktów, specjalnie dopasowanych dla formowania wtryskowego. Kompletny asortyment i wiele innych informacji znaleźć można w naszym sklepie internetowym.

Obróbka powierzchni

GESM 1500



Jednostka sterująca akumulatorowa, do mikrosilnika Linia-M

Urządzenia do pomiaru temperatury

MTM 1100



Termometr na podczerwień

MTM 3300



Przyrząd do pomiaru temperatury, do czujnika zewnętrznego

MTM 3305



Akcesoria do pomiaru temperatury

MTM 7100



Rejestrator temperatury

MTM 7400



Rejestrator temperatury i wilgotności

MTM 5010



Czujnik do pomiaru temperatury

Wagi

MWK 1206



Waga precyzyjna

MWK 2106



Waga licząca

MWK 2150



Bateria do wagi liczącej

MWK 3106



Waga przemysłowa licząca

MWK 3130



Statyw do wagi przemysłowej liczącej

MWK 5500



Waga dźwigowa, do dużych obciążeń

Technika mocowania

HWS 100



Łapa dociskowa do form wtryskowych

HWS 104



Łapa dociskowa do form wtryskowych

HWS 120



Łapa mocująca do gwintów z podporą, regulowana

HWS 124



Łapa dociskowa ukośna, z regulowaną śrubą wspornikową

Pozostałe akcesoria

V 20435



Szczypcy boczne, tnące do tworzyw sztucznych, ostrze 15° z ogranicznikiem

ASH 1240



Rękawice montażowe, phynomic lite

ASH 8250



Rękawice ochronne do wysokich temperatur

V 76907



Pasta diamentowa, ziarno naturalne, odporna na temperaturę

V 76950



Spray diamentowy rozpuszczalny w alkoholu

V 76980



Ściereczka do czyszczenia, Premium

H 4062



Stół montażowy pneumatyczny



Więcej informacji w załączonym filmie:

www.meusburger.com/stol-montazowy

DALSZY ASORTYMENT DOSTĘPNY W NASZYCH KATALOGACH



Elementy do zabudowy form

- » Pełny asortyment komponentów do budowy form
- » Wycięty boczny register pomaga szybko i łatwo znaleźć odpowiedni artykuł
- » Przejrzyście zaprojektowane strony katalogu zawierające artykuły z licznymi przykładami instalacji i informacjami na temat filmów internetowych



Zapotrzebowanie warsztatowe w branży budowy form i narzędzi



- » Wycięty boczny register pomaga szybko i łatwo znaleźć odpowiedni artykuł
- » Przejrzyście zaprojektowane strony katalogu zawierające artykuły z licznymi przykładami instalacji i informacjami na temat filmów internetowych
- » Ceny podane przy artykułach

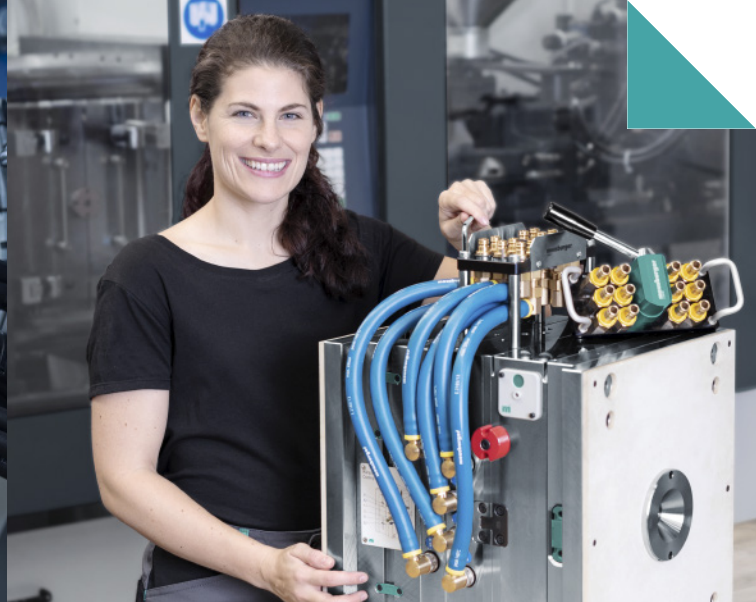
OLBRZYMI MAGAZYN ZAPEWNIAJĄCY NAJKRÓTSZY CZAS DOSTAWY



Natychmiastowa realizacja zamówień

Jeśli zamówienie zostanie zarejestrowane do określonego poniżej czasu, przesyłka będzie wysłana jeszcze tego samego dnia. W celu uzyskania dalszych informacji, prosimy o kontakt z naszym działem obsługi klienta.

	Pakiet 	Paleta 
Standard Europa	17:00	13:30
Ekspres	16:30	12:30
Pozostałe kraje	14:30	12:30



DOSTAWCA
KOMPLEKSOWY



DOSTĘPNOŚĆ
ARTYKUŁÓW
Z MAGAZYNU



NAJWYŻSZA
JAKOŚĆ



SERWIS
ONLINE



INDYWIDUALNE
WSPARCIE

SPOSOBY SKŁADANIA ZAMÓWIENIA...



Sklep internetowy
www.meusburger.com



Katalog offline
Zainstaluj i rozpocznij pracę



Telefon
+43 5574 6706-0



E-mail
sales@meusburger.com

©2023 Meusburger Georg GmbH & Co KG. Wszelkie prawa zastrzeżone. Wszelkie użytkowanie, w tym między innymi publikacja, kopiowanie, rozpowszechnianie, powielanie i/lub modyfikowanie, - nawet w części - jest zabronione bez uprzedniej pisemnej zgody Meusburger Georg GmbH & Co KG. Zmiany techniczne i drukowanie lub inne błędy zastrzeżone.

108004101-V1-07/23-PL